

# Atlas Copco

Compressori rotativi a camme oil-free



**ZT 15-22, ZR/ZT 30-45, ZR/ZT 22-37-55 VSD**

15-55 kW / 20-75 hp



*Atlas Copco*

# Aria oil-free di elevata qualità a prezzi contenuti

La purezza e l'assenza di olio nell'aria compressa sono requisiti fondamentali per la salvaguardia della qualità di molte attività produttive. Negli ultimi decenni, Atlas Copco ha assunto un ruolo guida nello sviluppo di tecnologie rotative a camme oil-free, producendo una serie completa di compressori estremamente affidabili in grado di fornire aria pulita e oil-free al 100%. Sviluppati specificatamente per le applicazioni che richiedono i massimi livelli di purezza, i compressori ZR/ZT di Atlas Copco eliminano i rischi di contaminazione da olio e i conseguenti costi aggiuntivi. Impedendo l'ingresso dell'olio nel processo di compressione, viene garantita la produzione di aria completamente oil-free, oltre a tutti i vantaggi di costi di esercizio e manutenzione ridotti offerti da un compressore certificato CLASSE 0.



## ARIA OIL-FREE AL 100%

Le vostre attività nel campo della produzione farmaceutica o alimentare, dell'elettronica di precisione o di altre applicazioni sensibili richiedono la migliore qualità dell'aria per garantire un prodotto finale e un processo produttivo impeccabili. Impedire all'olio di penetrare nel processo di compressione è essenziale per ottenere aria oil-free al 100%. I compressori rotativi a camme di Atlas Copco, progettati attorno a ogni vostra specifica applicazione, eliminano il rischio di contaminazione da parte dell'olio e conseguenze quali alterazione del prodotto, danni al marchio e ritardi, a loro volta responsabili di ulteriori spese. La certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0, rilasciata dal prestigioso istituto tedesco TÜV ai compressori ZR/ZT, assicura la protezione per le vostre applicazioni e vi consente, allo stesso tempo, di diminuire le spese di esercizio e di manutenzione.



## TRANQUILLITÀ GARANTITA

Da oltre 60 anni Atlas Copco è leader nel settore della tecnologia di aria compressa oil-free, facendo affidamento su una grande esperienza e continue innovazioni tecnologiche. Potete fidarvi di noi: gli standard più elevati di qualità dell'aria fornita vengono assicurati grazie all'ottenimento di rigide certificazioni e al superamento di test specifici. Grazie alla vasta esperienza di sviluppo di soluzioni per aria di qualità, Atlas Copco è l'unica azienda produttrice che offre una simile gamma di tecnologie per soddisfare alla perfezione le vostre esigenze, consentendovi di trovare sempre la soluzione adatta alla vostra applicazione.



## COSTI ENERGETICI RIDOTTI

L'importanza dell'energia è evidente, dal momento che può rappresentare oltre il 70% dei costi relativi al ciclo di vita del compressore. Una soluzione per la compressione dell'aria che offra convenienza e qualità superiori deve ottimizzare le funzioni di controllo di pressione e volume e del trattamento dell'aria per ogni singolo processo produttivo. I compressori ZR/ZT di Atlas Copco forniscono il miglior pacchetto all-in-one per farvi registrare una diminuzione del consumo di energia fino al 35%. Per consentire il risparmio energetico, a prescindere dalla portata del compressore scelto, la nostra gamma VSD è stata ampliata con l'introduzione dei modelli ZT 22 VSD e ZR/ZT 55 VSD.



# Un pacchetto in grado di garantire l'affidabilità della qualità dell'aria

Lo scopo di Atlas Copco è produrre compressori in grado di soddisfare le vostre necessità e rispondere alle vostre richieste, o addirittura di superarle. La gamma ZR/ZT, risultato di decenni di esperienza nella progettazione e produzione di compressori rotativi a camme oil-free, mette a vostra disposizione tutta l'esperienza e le conoscenze acquisite in un pacchetto incomparabile nella categoria.



## ZR/ZT 15-45

I compressori ZR/ZT 15-45 vengono prodotti in unità completamente integrate e compatte (silenziose) munite di motore di azionamento, refrigeratori, scarichi dell'umidità e filtri, nonché di un sistema di controllo volto ad assicurare efficienza e affidabilità superiori. Le versioni Full Feature sfruttano una gamma di tecnologie di essiccamento per soddisfare le vostre esigenze di aria e a ottimizzare lo spazio a vostra disposizione.

## SERIE ZR/ZT VSD

Il convertitore di frequenza integrato presente nella serie ZR/ZT VSD consente di variare la velocità del motore di azionamento per soddisfare alla perfezione ogni modifica alle vostre esigenze di aria compressa, utilizzando quindi la minima quantità di energia e fornendo una ragione più che valida per affrontare un tale investimento aggiuntivo.



Vista frontale  
ZR 55 VSD-FF

La combinazione convertitore-motore-compressore (pacchetto integrato) offre numerosi vantaggi:

- compatibilità elettromagnetica assicurata;
- regolazione completa tra il 30 e il 100% della capacità massima;
- fino al 25% di risparmio energetico.

Inoltre, l'azionamento a velocità variabile offre:

- affidabilità del processo;
- pressione dell'aria inferiore e costante;
- coppia di avviamento ridotta;
- corrente di avvio ridotta;
- fattore energia costante ed elevato nell'intervallo di velocità.

# I vantaggi

Per soddisfare le vostre specifiche necessità e affrontare le sfide di ogni giorno, Atlas Copco offre i compressori rotativi a camme ZR/ZT. Subito pronta per erogare aria di elevata qualità e priva di olio, questa soluzione garantisce l'affidabilità, l'efficienza e l'integrazione eccezionali che stavate cercando.



ZR 55 VSD-FF



## RISPETTO DELL'AMBIENTE, CONVENIENZA E QUALITÀ

Per assicurare il soddisfacimento delle vostre esigenze in termini di qualità dell'aria compressa, avete la possibilità di scegliere tra una tecnologia refrigerante ed una di essiccazione ad adsorbimento.

Per avere prodotti finali di qualità e processi di produzione affidabili, Atlas Copco mette a vostra disposizione la straordinaria gamma di essiccatori ad adsorbimento MD, progettati specificamente per l'integrazione con i compressori Z ad aria oil-free.

Gli essiccatori ad adsorbimento MD di Atlas Copco garantiscono rispetto dell'ambiente, convenienza e qualità:

- non viene fatto uso di freon né di composti alogenati;
- solo 0,06 kW di energia supplementare richiesti;
- nessuna perdita di aria compressa;
- protezione completa contro la corrosione dell'essiccatore;
- disponibile nelle versioni con raffreddamento ad acqua e ad aria;
- funzionamento completamente automatico;
- rigenerazione continua dell'essiccatore per mezzo del calore di compressione;
- basso punto di rugiada.



Essiccatore ad adsorbimento integrato

## MASSIMA AFFIDABILITÀ



### 1. FILTRO DELL'ARIA

SAE fine 99,5%; SAE grezzo 99,9%. Il filtro dell'aria in entrata garantisce una lunga durata e un'elevata affidabilità per lunghi intervalli di assistenza e una minima manutenzione. Per gli ambienti particolarmente difficili, gli intervalli di manutenzione sono precalcolati. Per semplificare ulteriormente la manutenzione, il filtro dell'aria è molto facile da sostituire. Poiché il filtro dell'aria e il silenziatore sono combinati, l'insonorizzazione è garantita.



### 2. MOTORE A INDUZIONE

Il motore elettrico è flangiato, per ottenere un allineamento perfetto. È disponibile in due versioni: IP54 per i modelli VSD e IP55 per i modelli a velocità fissa. Il giunto del motore asciutto non richiede lubrificazione, eliminando i requisiti di manutenzione.



### 3. SCARICATORI ELETTRONICI DI CONDENZA

Montati sul telaio in modo da evitare le vibrazioni, gli scaricatori comunicano con il sistema di controllo del compressore assicurando una costante rimozione della condensa, non solo migliorando la separazione dell'acqua, ma estendendo la durata del compressore. La porta dello scarico, di diametro più ampio, elimina il pericolo di possibili intasamenti per un funzionamento continuo senza problemi.

## SUPERVISIONE E MONITORAGGIO TOTALI



### 4. ELEKTRONIKON®

Sistema di monitoraggio e di controllo Elektronikon® avanzato, progettato per un'integrazione con il sistema di controllo del processo (a distanza).

## FACILITÀ DI MANUTENZIONE



### 5. DESIGN GENERALE

Il pannello superiore di suddivisione consente la rimozione del coperchio e del tamburo dell'essiccatore IMD, semplificando le operazioni di manutenzione se è stato installato una conduttura della ventola. L'essiccatore IMD è un modulo indipendente che consente una sostituzione più agevole.

## RISPARMIO ENERGETICO



### 6. ELEMENTO A CAMME A DUE STADI

Dal momento che non è richiesto alcun sistema di sfogo dell'elemento che controlla la pressione, il consumo energetico è decisamente inferiore rispetto a quello dei sistemi di compressione monostadio, garantendo il rapido raggiungimento del consumo energetico minimo in condizione di assenza di carico.



### 7. CONVERTITORE VSD INTEGRATO

Grazie al convertitore VSD, l'immissione di aria compressa viene regolata automaticamente, consentendo di evitare sprechi di energia dovuti al funzionamento a vuoto e alle perdite dallo scarico del serbatoio dell'olio. Inoltre, la tecnologia VSD può funzionare in presenza di una banda di pressione ridotta che limita la pressione di esercizio generale del sistema.



### 8. ESSICCATORE INTEGRATO

La tecnologia del ciclo di risparmio riduce il consumo energetico del trattamento dell'aria integrato in condizioni di carico leggero. Poiché il separatore di condensa è integrato, la separazione dell'acqua viene ottimizzata e il punto di rugiada in pressione diventa più stabile.

## FUNZIONAMENTO SILENZIOSO



### 9. COPERCHIO INSONORIZZANTE

Non è necessario utilizzare una sala compressori separata in quanto il coperchio insonorizzante consente l'installazione nella maggior parte degli ambienti di lavoro. Producendo 3 dB in meno rispetto alle precedenti unità Pack, i compressori Z sono disponibili solo nelle versioni *WorkPlace Air System*™.



### 10. VENTOLA RADIALE

La ventola radiale, che garantisce il corretto raffreddamento dell'unità, produce meno rumore possibile.



### 11. REFRIGERATORE INTERFASE E REFRIGERATORE FINALE

Grazie alla struttura verticale dei refrigeratori, i livelli di rumore della ventola, del motore e dell'elemento sono stati ridotti notevolmente.

# ISO 8573-1 CLASSE 0

## Atlas Copco stabilisce un nuovo standard nel settore



La purezza e l'assenza di olio nell'aria compressa da utilizzare per i vostri processi più sensibili sono requisiti per i quali non è possibile scendere a compromessi. Atlas Copco, all'avanguardia nella tecnologia per aria oil-free, è nota per la gamma di compressori rotativi a camme progettati esclusivamente per le applicazioni che necessitano di aria oil-free. Il nuovo traguardo raggiunto oggi da Atlas Copco è aver stabilito nuovi standard per la purezza dell'aria, essendo il primo produttore ad aver ottenuto la certificazione ISO 8573-1 CLASSE 0.

*Gli unici compressori d'aria con certificazione TÜV "oil-free" (ISO 8573-1 CLASSE 0)*

### UNA NUOVA CLASSE

Settori come quello farmaceutico, alimentare, delle bevande, elettronico e tessile devono garantire l'eliminazione dei rischi di contaminazione, in quanto le conseguenze potrebbero essere gravi: prodotti contaminati, tempi di fermo macchina, con conseguenti danni alla reputazione del marchio. Per soddisfare le esigenze delle applicazioni critiche per le quali la purezza dell'aria è fondamentale, lo standard ISO 8573-1 per l'aria compressa è stato rivisto nel 2001. Unitamente a una metodologia di misurazione più accurata, è stata aggiunta una classe più rigorosa alle cinque esistenti in materia di purezza: lo standard ISO 8573-1 CLASSE 0.

CLASSE	Concentrazione totale di olio (aerosol, liquido, vapore) mg/m <sup>3</sup>
<b>0</b>	<b>Standard richiesto dagli utenti e dai fornitori delle apparecchiature e più rigoroso di quello richiesto nella classe 1</b>
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

### LA PRIMA AZIENDA AD AVER OTTENUTO LA CERTIFICAZIONE ISO 8573-1 CLASSE 0

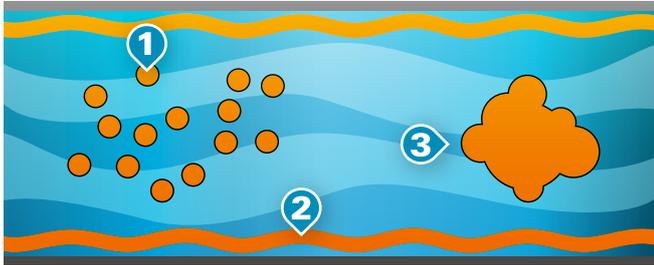
Atlas Copco, in qualità di leader del settore impegnato a soddisfare le domande dei clienti più esigenti, ha richiesto al prestigioso istituto tedesco TÜV di effettuare un test campione sulla gamma ZR/ZT di compressori rotativi a camme oil-free. Mediante le metodologie di test più rigorose disponibili, sono state misurate tutte le possibili forme di contaminazione da olio in una gamma di temperature e pressioni. L'istituto TÜV non ha rilevato alcuna traccia di olio nel flusso di aria in uscita. Pertanto Atlas Copco non solo è divenuta la prima azienda produttrice di compressori ad aver ricevuto la certificazione di CLASSE 0, ma ha superato anche le specifiche ISO 8573-1 CLASSE 0.

### ATLAS COPCO CONSENTE DI ELIMINARE OGNI RISCHIO

Solo i compressori oil-free forniscono aria oil-free. Qualunque sia la vostra attività, sia essa relativa alla produzione farmaceutica o alimentare, ai prodotti elettronici di precisione o a un settore simile, è fondamentale eliminare questo rischio. Ecco perché la soluzione senza di rischi di Atlas Copco fa per voi: compressori oil-free, ideali soprattutto per applicazioni che richiedono elevatissimi livelli di purezza. L'assenza totale di olio è sinonimo di assenza di rischi di contaminazione, di danni o di prodotti non sicuri. Inoltre elimina le perdite di tempo dovute al fermo macchina offrendo assenza di rischi di perdite derivanti da tempo di fermi macchina. Ma, soprattutto, l'assenza totale di olio è sinonimo di assenza totale del rischio di compromettere la reputazione che l'azienda si è guadagnata dopo anni di lavoro.



## IL PIÙ SEVERO TEST DISPONIBILE SULLA PUREZZA DELL'ARIA



- 1 Aerosol**  
Minuscole goccioline di olio sospese nel flusso d'aria
- 2 Flusso lungo le pareti**  
Olio in forma liquida che scorre lungo le pareti delle tubature
- 3 Vapore o condensa d'olio**  
Olio vaporizzato in forma nebulizzata

La maggior parte dei produttori di compressori preferisce un metodo di valutazione parziale che esamina solo il centro del flusso di aria. La serie di compressori rotativi a camme ZR/ZT di Atlas Copco è stata testata mediante il metodo più rigoroso

del "flusso completo". Tale metodo esamina l'intero flusso di aria per misurare gli aerosol, i vapori ed anche il flusso lungo le pareti. Anche con un test così rigoroso non sono state rilevate tracce di olio nel flusso di aria in uscita.



### COMPRESSORI A INIEZIONE DI OLIO CON FILTRI DISOLEATORI POSSONO PRODURRE ARIA OIL FREE?

L'aria prodotta da queste unità viene spesso definita "tecnicamente oil-free"; il sistema si basa su dispositivi di raffreddamento dell'aria e diverse fasi di rimozione dell'olio con più componenti. Un guasto ad uno di questi componenti o una manutenzione inadeguata possono provocare la contaminazione del processo. Pertanto, con i compressori a iniezione di olio sarà sempre presente il rischio di contaminazione, con gravi conseguenze alla vostra attività.

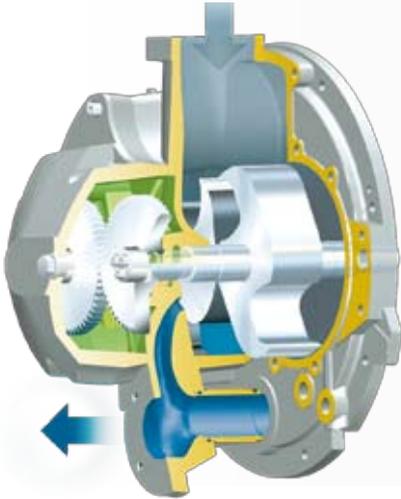
*Testimonianza dell'istituto TÜV (Technische Überwachungsverein/Technical Monitoring Association) sulla gamma ZR/ZT di compressori rotativi a camme oil-free di Atlas Copco.*



Scegliete uno standard privo di rischi.  
Visitate il sito Web [www.classzero.com](http://www.classzero.com)

# Tecnologia sperimentata, rendimento ottimizzato

Con lo scopo di fornirvi aria della migliore qualità, oil-free al 100%, la serie ZR/ZT di Atlas Copco comprende una gamma di tecnologie avanzate. L'innovativo elemento rotativo a camme consente di aumentare il rendimento grazie alla compressione a due stadi. Dal momento che non è richiesto alcun sistema di sfogo dell'elemento che controlla la pressione, il consumo energetico è decisamente inferiore rispetto a quello dei sistemi di compressione monostadio. Il design simmetrico e bilanciato in modo dinamico e l'elemento a due camme assicurano una portata in aria libera maggiore e offrono prestazioni di qualità duratura.



## ROTORI

Rotori simmetrici in acciaio inossidabile in grado di assicurare un perfetto bilanciamento dinamico e un carico di appoggio minimo per una lunga durata.

## PORTE DI INGRESSO E DI USCITA ASSIALI

Il design lineare del rotore e l'opposizione assiale delle porte di ingresso e di uscita consentono di annullare il carico assiale sui componenti, per una maggiore durata di tali elementi.

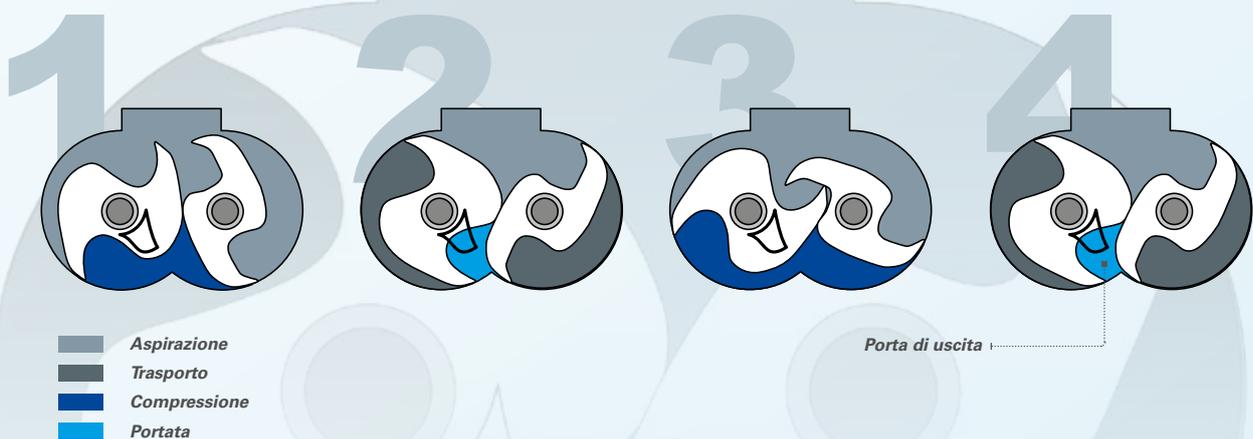
## DESIGN CON RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Le camme in ghisa favoriscono un'efficiente dissipazione del calore, eliminando il bisogno di un sistema di raffreddamento ad acqua e assicurando la massima affidabilità.

## GUARNIZIONI DITENUTA

Due guarnizioni di tenuta mobili indipendenti, ad olio e ad aria, separate da un'area che funge da barriera, proteggono la camera di compressione dal rischio di penetrazione dell'olio.

## IL PRINCIPIO DEL FUNZIONAMENTO ROTATIVO A CAMME



- 1.** L'aria atmosferica passa attraverso la porta di entrata nella camera di compressione come risultato della rotazione dei rotori a camme.
- 2.** L'aria viene raccolta tra i denti dei rotori maschio e femmina.
- 3.** La compressione ha inizio. I rotori maschio e femmina ruotano l'uno verso l'altro per ridurre lo spazio libero aumentando la pressione.
- 4.** Il rotore femmina espone la porta di uscita e l'aria compressa viene erogata al sistema.

# Versatilità eccezionale

A differenza delle installazioni tradizionali, i compressori ZR/ZT *WorkPlace Air System*™ di Atlas Copco possono essere facilmente installati a terra. Grazie al design compatto e all'integrazione dell'apparecchiatura di trattamento dell'aria, i compressori ZR/ZT garantiscono la massima efficienza e affidabilità. Grazie alla struttura verticale dei refrigeratori, i livelli di rumore del ventilatore, del motore e dell'elemento sono stati ridotti notevolmente. Progettati per offrire una fonte estremamente versatile di aria compressa, offrono una soluzione integrata per uno sviluppo della produzione duraturo negli anni.

## COMPRESSORE TRADIZIONALE

- 1 ELEVATI CALI DI PRESSIONE NEL SISTEMA
- 2 ESSICCATORE/ATTREZZATURA DI FILTRAGGIO ESTERNA
- 3 IMPIANTI DI TUBAZIONI COMPLESSI E COSTOSI
- 4 NUMEROSI COLLEGAMENTI E PERDITE D'ARIA
- 5 PIÙ PUNTI DI MONITORAGGIO

### FUNZIONAMENTO RUMOROSO

- STANZA APPOSITA PER IL COMPRESSORE
- MAGGIORI COSTI ENERGETICI E DI INSTALLAZIONE  
COME RISULTATO DI UN'ELEVATA CADUTA DI PRESSIONE



## WORKPLACE AIR SYSTEM™

- 1 CALO RIDOTTO DI PRESSIONE INTERNO AL SISTEMA
- 2 IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLA CONDENSA E DELL'ARIA INTEGRATI
- 3 COSTI DELLE TUBAZIONI RIDOTTI
- 4 COLLEGAMENTO UNICO
- 5 MONITORAGGIO UNICO

### BASSA RUMOROSITÀ

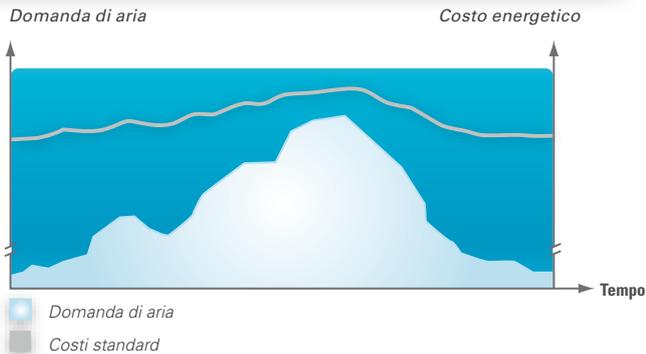
- NON È NECESSARIA UNA STANZA APPOSITA PER IL COMPRESSORE
- RIDUZIONE DEI COSTI DELL'IMPIANTO



# Costi energetici ridotti al minimo

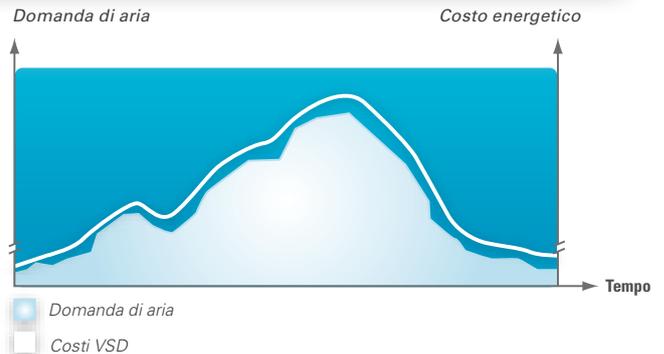
Poiché l'energia può rappresentare oltre il 70% dei costi relativi al ciclo di vita di un compressore (LCC), l'ottimizzazione dei consumi energetici è importante. In realtà, considerando che la produzione di aria compressa può incidere per una percentuale superiore al 40% sul costo totale dell'elettricità utilizzata in un impianto, il fattore è fondamentale. Grazie alla tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) di Atlas Copco, siamo i partner ideali per risparmi sui costi senza rivali. Il monitoraggio della domanda di aria compressa offerto dalla gamma ZT 22 VSD, ZR/ZT 37 VSD e ZR/ZT 55 VSD rende i risparmi energetici una realtà.

## IL PREZZO ELEVATO DI UNA DOMANDA FLUTTUANTE

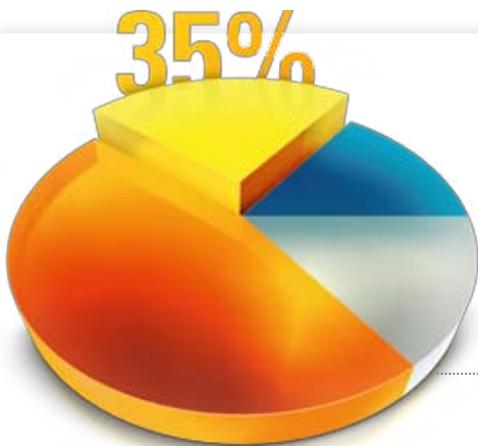


I compressori tradizionali con comando "a pieno carico, senza carico" operano tra due punti di pressione impostati. Quando viene raggiunta la pressione massima, il compressore passa alla modalità a vuoto. Nei periodi in cui la domanda è medio-bassa, il consumo di energia senza carico può risultare eccessivo, causando lo spreco di grandi quantità di energia.

## VSD: VOLUME VARIABILE, COSTI CONTROLLATI



Poiché l'energia viene generata solo quando è necessaria, i compressori VSD sono in grado di ridurre i costi energetici di oltre il 35%. I costi del ciclo di vita del compressore possono essere ridotti mediamente del 22%. In generale, il costo aggiuntivo di un compressore VSD rispetto a un compressore a velocità fissa può essere ammortizzato dopo appena uno o due anni.



### ENERGY SAVINGS OF UP TO 35%

Atlas Copco's VSD technology closely follows the air demand by automatically adjusting speed. This results in energy savings of up to 35%. The life cycle cost is **TO BE TRANSLATED** lower, with an average of 22%. In addition, the overall energy use across your production dramatically.

### TOTAL COMPRESSOR LIFE CYCLE COST

- Energy
- Investment
- Energy savings with VSD
- Maintenance

## ADVANCED ELEKTRONIKON® GRAPHIC CONTROLLER

- Improved user-friendliness: 3.5-inch high-definition color display with clear pictograms and extra 4th LED indicator for service.
- Optional 5.7 inch display available.
- Internet-based compressor visualization using a simple Ethernet connection. **TO BE TRANSLATED**
- Increased reliability: **TO BE TRANSLATED** face and durable keyboard.
- Automatic restart after voltage failure.
- Graphical indication Serviceplan.
- Remote control and connectivity functions.



# Sicurezza totale

Con ZR/ZT, Atlas Copco non offre solo una gamma di compressori dalla massima affidabilità ed efficienza. Dai kit di filtri all'installazione completa delle tubature, Atlas Copco può gestire l'intero sistema di aria compressa per fornire aria di qualità eccellente. È infatti possibile scegliere tra

una vasta gamma di prodotti e servizi post-vendita Atlas Copco in grado di garantire un funzionamento ottimale dei compressori ZR/ZT per gli anni a venire. Il qualificato servizio di assistenza di Atlas Copco è disponibile in più di 150 Paesi.



*La nostra gamma di prodotti post-vendita offre ai nostri clienti il massimo valore aggiunto, assicurando la massima disponibilità ed affidabilità degli impianti di aria compressa a costi di esercizio bassissimi.*

## PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI

Non compromettete la qualità del vostro investimento acquistando parti di ricambio non conformi agli standard di eccellenza di Atlas Copco. Solo le parti di ricambio originali Atlas Copco garantiscono le caratteristiche di qualità, durata e basso consumo di energia.

## AIRConnect™

Controllate le prestazioni del compressore ZR/ZT in qualsiasi momento dalla vostra postazione o lasciate che il centro Atlas Copco di riferimento lo faccia per voi. Con AIRConnect™, è possibile controllare online il sistema di aria compressa, ricevere immediatamente le indicazioni di allarme e persino agire a distanza per evitare tempi di fermo macchina.

## SERVICEPLAN

Scegliete un programma di manutenzione Total Responsibility, Preventive Maintenance o Inspection Plan per ottenere un servizio di manutenzione programmata in grado di garantire un funzionamento senza inconvenienti del compressore. Atlas Copco offre assistenza 24 ore su 24 e 7 giorni su 7 affinché non si produca alcuna interruzione della produzione.

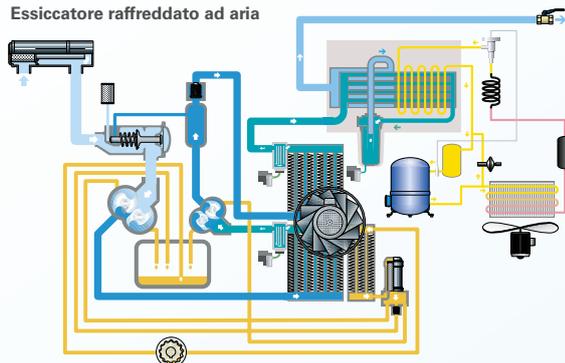
## AIRnet™

Lo ZR/ZT e le relative tubature garantiscono un rendimento massimo. AIRnet™ distribuisce, in maniera sicura, aria compressa di qualità elevata dal punto in cui viene generata al punto in cui viene utilizzata. Le postazioni di esercizio vengono collegate facilmente. Fissati alle pareti o al soffitto, gli accessori della gamma AIRnet™ consentono di realizzare un sistema di aria compressa personalizzato, specifico per le vostre esigenze di produzione.



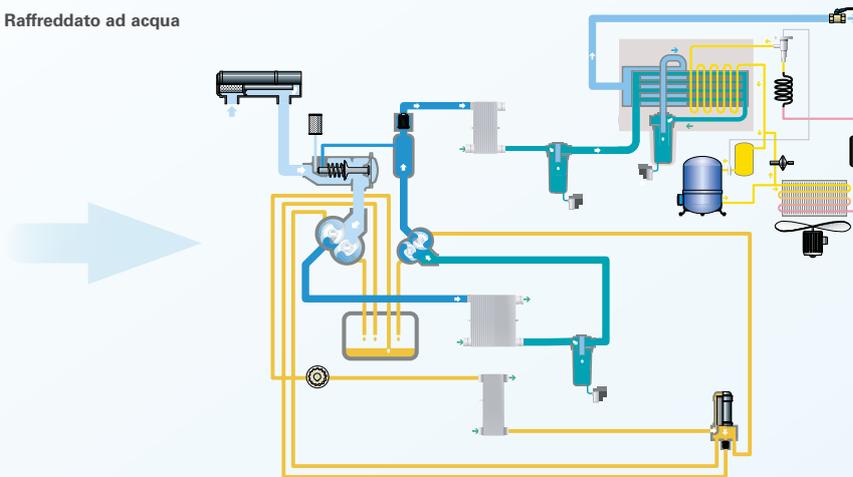
ZT/ID A FLUSSO D'ARIA/OLIO

Essiccatore raffreddato ad aria



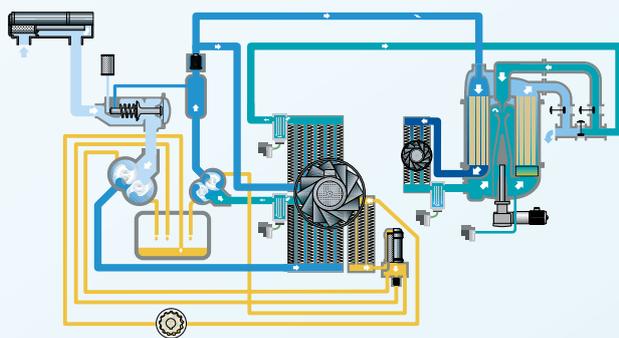
- Aria in entrata
- Aria calda non satura
- Aria satura raffreddata
- Aria compressa secca
- Olio
- Gas refrigerante
- Liquido refrigerante
- Isolamento
- Condensa

Raffreddato ad acqua



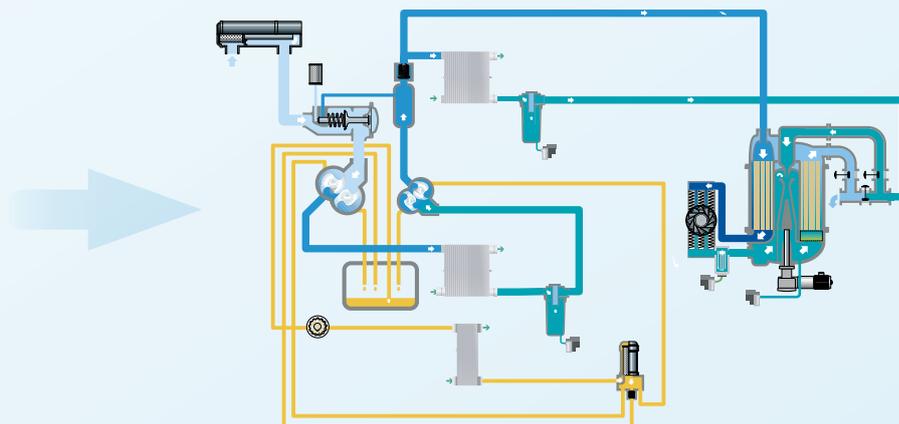
ZT/IMD A FLUSSO D'ARIA/OLIO

Essiccatore raffreddato ad aria



- Aria in entrata
- Aria calda non satura
- Aria satura raffreddata
- Aria calda satura
- Aria compressa secca
- Acqua di raffreddamento
- Condensa
- Isolamento
- Olio

Raffreddato ad acqua



# Potenzia il tuo impianto

Alcune applicazioni potrebbero aumentare la propria efficienza grazie a opzioni aggiuntive e a sistemi di controllo e di trattamento dell'aria più sofisticati. Per soddisfare tali esigenze, Atlas

Copco ha sviluppato soluzioni e attrezzature compatibili di facile integrazione, in grado di fornire aria compressa ai costi più convenienti presenti sul mercato.

Opzioni	
Sezionatore di linea	Vernice speciale
Valvola di arresto automatico dell'acqua di raffreddamento	Piastre ancoraggio
Funzionamento all'aperto (a prova di condizioni atmosferiche)	Flangia ANSI
Versioni alta temperatura	Display grafico
Termistori motore elettrico	5% bobine di ingrosso
Protezione anticondensa del motore di azionamento	Ausiliari IT
Opzioni di monitoraggio e controllo	Approvazione secondo classificazioni nautiche
Essiccatore integrato	Contatti liberi da tensione per il monitoraggio remoto (5)
Bypass dell'essiccatore integrato	Servizi ausiliari
Essiccatore MD integrato	

## Specifiche tecniche versioni 50 Hz e 60 Hz

TIPO DI COMPRESORE	Pressione di lavoro max		Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso senza essiccatore***		Disponibile essiccatore integrato
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	hp		kg	lb	
<b>SOLO CON RAFFREDDAMENTO AD ARIA</b>											
ZT 15	7,5	109	37,6	2,3	80	15	20	65	1060	2337	ID
	8,6	125	34,9	2,1	74						
	10	145	29,9	1,8	63						
ZT 18	7,5	109	48,0	2,9	102	18	25	67	1080	2381	ID/IMD
	8,6	125	45,7	2,7	97						
	10	145	37,2	2,2	79						
ZT 22	7,5	109	59,0	3,5	125	22	30	69	1086	2394	ID/IMD
	8,6	125	53,2	3,2	113						
	10	145	45,0	2,7	95						
<b>RAFFREDDATO AD ARIA (ZT) E AD ACQUA (ZR)</b>											
ZR/ZT 30	7,5	109	78,7	4,7	167	30	40	63	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	73,7	4,4	156						
ZR/ZT 37	7,5	109	96,5	5,8	204	37	50	65	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	92,1	5,5	195						
ZR/ZT 45	7,5	109	114,4	6,9	243	45	60	67	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	108,9	6,5	231						
ZT 22 VSD	7,5	109	20,6-55,3	1,3-3,4	43,8-117,6	22	30	69	1120	2469	ID
	8,6	125	20,1-51,0	1,2-3,1	42,7-108,5						
	10	145	19,7-47,0	1,2-2,8	41,9-100						
ZR/ZT 37 VSD	7,5	109	41,3-101,2	2,5-6,2	87,8-215,2	37	50	68	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	41,2-97,3	2,5-5,9	87,6-206,9						
ZR/ZT 55 VSD	7,5	109	41,3-142,5	2,5-8,7	87,6-303,1	55	75	68	1432	3157	ID/IMD
	8,6	125	41,2-138,8	2,5-8,4	87,6-295,2						

\* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 3, Allegato C-1996  
Condizioni di riferimento:

- pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- temperatura dell'aria di ingresso 20 °C (68 °F)

\*\* Livello di rumore misurato in base allo standard Pneurop/Cagi PN8NTC2, tolleranza: 3 dB(A).

\*\*\* Gli essiccatori integrati comportano un aumento del peso.

\*\*\*\* Per unità ZT raffreddate ad aria: +3 dB(A).

Il valore di FAD viene misurato alla seguente pressione di esercizio:

- versioni da 7,5 bar a 7 bar.
- versioni da 8,6 bar a 8 bar.
- versioni da 10 bar a 9,75 bar.



	Dimensioni (mm/pollici)		
	Lunghezza	Profondità	Altezza
ZT 15-22	1760 / 69,3"	1026 / 40,4"	1621 / 63,8"
ZR/ZT 30-45	2005 / 78,9"	1026 / 40,4"	1880 / 74,0"
ZT 22 VSD	2195 / 86,4"	1026 / 40,4"	1621 / 63,8"
ZR/ZT 37-55 VSD	2440 / 96,1"	1026 / 40,4"	1880 / 74,0"



Per continuare ad essere "First in Mind—First in Choice®" per tutte le esigenze nel settore dell'aria compressa, Atlas Copco offre prodotti e servizi che consentono di migliorare l'efficienza e la redditività della vostra azienda.

La ricerca costante di innovazione da parte di Atlas Copco non conosce limiti e risponde alle necessità dei clienti in termini di affidabilità ed efficienza. Lavorando insieme, ci impegniamo ad offrirvi una soluzione personalizzata per la produzione di aria di qualità, che è la forza trainante della vostra attività.



**Evitare di respirare l'aria compressa se quest'ultima non è stata prima sottoposta alle procedure di purificazione previste dalle normative e dalle leggi locali.**