Atlas Copco

Essiccatori d'aria compressa con adsorbimento a freddo



Serie CDCD 2-17 / CD 25-100 / CD 110-300 / CD 390-1050







Capacità totale, responsabilità totale

Nel cuore della vostra azienda, Atlas Copco fornisce aria compressa di qualità per capacità operative superiori. Dalla generazione di aria compressa fino al suo impiego per usi specifici, è possibile scegliere tra un'ampia gamma di prodotti per creare un sistema completo adatto alle esigenze specifiche. Tutti i prodotti Atlas Copco sono progettati per garantire una perfetta integrazione e massimi livelli di affidabilità ed efficienza energetica. Atlas Copco è quindi in grado di gestire l'intera infrastruttura del vostro sistema di aria compressa, garantendo la migliore qualità nel settore. Presenti in più di 150 paesi, siamo in grado di fornire un'assistenza senza pari a livello mondiale per gli interventi di manutenzione e per migliorare le prestazioni del sistema di aria compressa.

Con 100 anni di esperienza nella produzione di aria compressa, i prodotti Atlas Copco sono i migliori e i più efficienti del mercato. Il nostro scopo è quello di essere First in Mind—First in Choice®. La ricerca costante di innovazione da parte di Atlas Copco non conosce limiti, stimolata dall'impegno a soddisfare e superare le vostre aspettative. Lavorando insieme, ci impegniamo ad offrirvi una soluzione personalizzata per la produzione di aria di qualità, che è la forza trainante della vostra attività.

Siamo impegnati ad offrirvi una maggiore produttività grazie all'interazione e all'innovazione.

Aria secca per applicazioni estreme

L'aria compressa pulita e asciutta è di fondamentale importanza per potenziare il vostro ambiente di produzione. Poiché contiene umidità, vapori e particelle di sporco, l'aria compressa non trattata può rappresentare un rischio e danneggiare il sistema dell'aria e il prodotto finale.

Grazie alle innovazioni tecnologiche brevettate e uniche nel loro genere e alle opzioni di notevole risparmio energetico, gli essiccatori CD di Atlas Copco forniscono aria pulita e secca, indispensabile per prolungare la vita delle apparecchiature e garantire la qualità del prodotto finale.



ARIA DI ELEVATA QUALITÀ AFFIDABILE

- Qualità dell'aria di livello mondiale e unica nel suo genere nelle applicazioni più critiche.
- Uso esclusivo di componenti finali di massima qualità.
- Design robusto (ampia capacità di riempimento di sostanza igroscopica, rapporto delle dimensioni ottimale, bassa velocità dell'aria).
- Progettato per poter funzionare in un'ampia gamma di condizioni.
- Controllo e monitoraggio costante.
- Basato su anni di ricerca approfondita e sviluppo continuo.
- Progettato in stabilimenti all'avanguardia, con strumenti di ultima generazione.



ECCELLENTE EFFICIENZA

Mentre una bassa caduta di pressione consente di risparmiare sui costi dell'alimentazione, la funzione Purge Control tramite la commutazione in base al punto di rugiada, gestita dal controller Elektronikon®, garantisce perdite di energia minime per la rigenerazione della sostanza igroscopica negli essiccatori a freddo. Le funzioni di monitoraggio e comunicazione avanzate dell'Elektronikon aumentano l'efficienza dell'operatore e rendono più rapide le operazioni di manutenzione. Per le varianti con controllo mediante timer, la funzione Purge Saver è inclusa di serie.



UNA SOLUZIONE TOTALE

Con decenni di esperienza nel settore, siamo in grado di offrire le soluzioni totali per tutti i processi specifici. Atlas Copco è l'unica azienda con le competenze necessarie che consentono la fabbricazione in proprio della più ampia gamma di soluzioni di aria compressa, dalla compressione al trattamento e alla distribuzione dell'aria, e all'assistenza tecnica a livello mondiale.



FACILE DA INSTALLARE, FACILE DA UTILIZZARE

Grazie al design integrato, gli essiccatori CD hanno un ingombro ridotto e richiedono uno spazio su pavimento minimo. Pronti per l'uso, gli essiccatori CD sono semplici da installare e riducono al minimo i tempi di inattività. Il design compatto e integrato riduce i costi aggiuntivi di installazione. Inoltre, tutti i componenti interni sono facilmente accessibili e ciò rende più semplici le operazioni di manutenzione.



Erogazione costante di aria secca

Gli essiccatori ad adsorbimento CD di Atlas Copco eliminano l'umidità prima che questa possa causare danni. Anche la possibilità di congelamento è praticamente nulla. Gli essiccatori CD garantiscono un processo sicuro e prodotti finali perfetti erogando aria assolutamente secca al sistema di aria compressa, con un punto di rugiada in pressione di -40 °C / -40 °F o anche -70 °C / -100 °F.

UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI

Con la serie di essiccatori CD con adsorbimento a freddo, Atlas Copco offre una gamma completa di prodotti per soddisfare le esigenze delle applicazioni più disparate. Utilizzando queste unità nei settori industriali più esigenti, quali la produzione di olio e gas, elettronico, di trasformazione, farmaceutico... è possibile sfruttare i vantaggi offerti dall'aria secca di alta qualità. Una soluzione totale di aria di qualità per qualsiasi applicazione, basata sull'esperienza a livello mondiale di Atlas Copco, produttore leader del settore nel supporto delle applicazioni più esigenti. Ora avete tutti gli strumenti necessari per eliminare ogni contaminazione all'interno del processo e proteggere le vostre apparecchiature.

COMPONENTI DI GRANDISSIMA QUALITÀ

In tutti gli essiccatori CD di Atlas Copco vengono utilizzati solo componenti di grandissima qualità: le valvole di commutazione più sicure nella loro gamma di portata, le sostanze igroscopiche migliori e i sensori e i sistemi di controllo più completi e affidabili. Ciascun fornitore viene sottoposto ad una procedura rigorosa di test dei materiali e approvazione delle applicazioni.





CREATI PER DURARE

Gli essiccatori CD offrono prestazioni eccellenti, anche in condizioni difficili. Grazie alla migliore sostanza igroscopica e grazie a un'elevata capacità di riempimento, fino al 30% in più, è possibile prolungare l'intervallo di manutenzione e rallentare l'invecchiamento della sostanza igroscopica. Ciò consente di migliorare le prestazioni dell'essiccatore in condizioni ambientali diverse da quelle nominali. I serbatoi grandi offrono un ottimo rapporto delle dimensioni, con una conseguente bassa velocità dell'aria, un maggior tempo di contatto aria-sostanza igroscopica e prestazioni migliori della sostanza igroscopica. Il robusto design meccanico garantisce una movimentazione e una gestione sicure e riduce le sollecitazioni meccaniche sui componenti dell'essiccatore.





Il design robusto garantisce il funzionamento sicuro dell'intera gamma, producendo il punto di rugiada in pressione desiderato anche nelle condizioni più difficili.



COMANDO E MONITORAGGIO COSTANTE

Per garantire che l'aria erogata alle applicazioni sia conforme agli standard più rigorosi, la gamma di essiccatori CD è dotata di sistemi di monitoraggio e di comando all'avanguardia. Offrendo un'affidabilità eccellente, questi sistemi regolano il ciclo di esercizio dell'essiccatore in base alle variazioni delle condizioni di esercizio. Non appena la richiesta di aria secca diventa troppo elevata, viene visualizzato un avviso; in tal modo è possibile proteggere adequatamente le applicazioni più esigenti.





VASTA ESPERIENZA E INNOVAZIONE CONTINUA

Grazie alle continue innovazioni e agli investimenti nella ricerca e nello sviluppo, Atlas Copco è leader mondiale nell'offerta di soluzioni di aria compressa da più di 100 anni. Sebbene sia nota soprattutto come azienda produttrice di compressori d'aria, fanno parte della nostra attività principale anche i depuratori e gli essiccatori d'aria. Siamo l'unica azienda al mondo che progetta e produce in proprio una gamma completa di soluzioni di aria compressa così vasta. Condividendo all'interno dell'azienda le nostre competenze ed esperienze uniche nel loro genere, garantiamo ai nostri clienti che tutti i componenti del sistema – compressori, essiccatori, filtri, separatori di condensa, scarichi, sistemi di distribuzione aria e accessori per aria compressa – siano completamente compatibili e offrano aria affidabile e di qualità per qualsiasi applicazione.





PRODUZIONE E DESIGN ALL'AVANGUARDIA

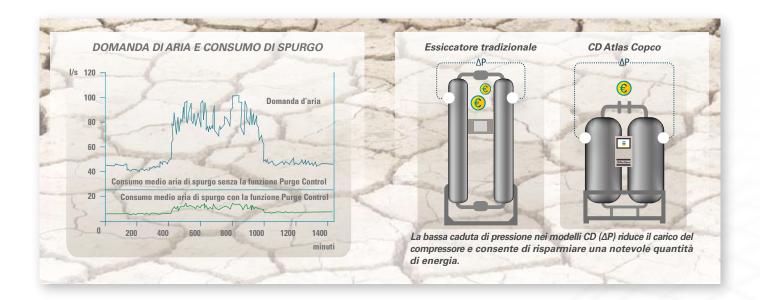
Gli essiccatori CD con adsorbimento a freddo sono stati progettati utilizzando strumenti all'avanguardia e supportati da laboratori di test e di ricerca unici nel loro genere. Ciascun modello viene sottoposto a test in condizioni di aria in ingresso completamente satura di acqua, con un flusso completo 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Vengono inoltre eseguiti test aggiuntivi in condizioni al di sopra o al di sotto rispetto alle condizioni nominali. Gli essiccatori sono prodotti in una linea di assemblaggio leader nel settore, utilizzando strumenti sofisticati e metodi di produzione tra i più avanzati. Le linee sono dotate di stazioni di riempimento moderne e apparecchiature di test computerizzate.

Eccellente efficienza

MASSIME PRESTAZIONI, COSTI MINIMI

In combinazione con i sistemi di controllo più avanzati, la gamma CD offre l'aria di qualità migliore ai costi minori possibili. La funzione Purge Control dipendente dal punto di rugiada di Atlas Copco riduce i costi energetici assicurando contemporaneamente un punto di rugiada completamente stabile e affidabile. Utilizzando il controller Elektronikon insieme al sensore PDP di prim'ordine, non è improbabile un periodo di recupero inferiore ai 6 mesi. Grazie alla caduta di pressione minima nel sistema,

è possibile risparmiare sull'alimentazione del compressore, con l'aggiunta dell'efficienza complessiva della gamma degli essiccatori CD in termini economici. Per risparmiare energia, anche le varianti di essiccatori con controllo mediante timer sono dotate di serie della funzione Purge Saver. Ciò consente di risparmiare aria di spurgo quando il compressore rileva un segnale di carico/vuoto o qualsiasi altro segnale flusso/assenza di flusso disponibile.



FACILE DA INSTALLARE, FACILE DA UTILIZZARE

Grazie al design integrato, gli essiccatori CD hanno un ingombro ridotto e richiedono uno spazio su pavimento minimo. Pronti per l'uso, gli essiccatori CD sono semplici da installare e riducono al minimo i tempi di inattività. Il design compatto e

integrato riduce i costi aggiuntivi di installazione. Inoltre, tutti i componenti interni sono facilmente accessibili e ciò rende più semplici le operazioni di manutenzione.



Essiccatore CD installato con l'opzione tubazioni inverse.

Prestazioni affidabili

La gamma completa di essiccatori CD si basa su un principio di funzionamento comune, ottimizzato grazie all'enorme esperienza di Atlas Copco.

Gli essiccatori sono composti da due torri di essiccazione riempite con sostanza igroscopica, una delle quali ha la funzione di essiccazione mentre nell'altra viene eseguita la rigenerazione.



IL PROCESSO DI ESSICCAZIONE

- L'aria umida proveniente dai compressori passa attraverso i filtri di ingresso che rimuovono l'olio ed entra nell'essiccatore.
- Il gruppo valvola a tre vie indirizza quindi l'aria nella torre "attiva", in questo esempio la torre A.
- La sostanza igroscopica che adsorbe l'acqua contenuta nella torre A rimuove il vapore acqueo dall'aria quando questa passa nella torre. Quando l'aria fuoriesce dalla torre, è stata essiccata ad un punto di rugiada solitamente pari a -40 °C / -40 °F. Con il passare del tempo la sostanza igroscopica nella torre si satura; se questo processo non viene controllato potrebbe verificarsi un peggioramento delle prestazioni del punto di rugiada in pressione.

IL PROCESSO DI RIGENERAZIONE

- Una piccola parte dell'aria ormai secca fluisce nella parte superiore della torre B, mentre la parte rimanente fuoriesce dall'essiccatore attraverso un filtro che rimuove eventuali polveri di sostanza igroscopica raccolte durante il processo di essiccazione.
- La piccola parte dell'aria secca (spurgo) che entra nella torre B viene utilizzata per rigenerare la sostanza igroscopica. Durante la rigenerazione, la torre B è aperta all'esterno, consentendo all'aria di spurgo proveniente dalla torre A di espandersi e passare attraverso la torre, raccogliendo l'umidità dalla sostanza igroscopica. I silenziatori all'uscita garantiscono un funzionamento a rumorosità estremamente ridotta.
- Il processo di rigenerazione della sostanza igroscopica richiede alcuni minuti; al termine dell'operazione il sistema di controllo chiude la valvola di scarico. Da questo momento l'aria di spurgo pressurizza di nuovo la torre gradualmente alla pressione regolare del sistema.
- Quando la torre B è completamente pressurizzata, la valvola a 3 vie sulla parte inferiore dell'essiccatore cambia stato, in modo che la torre B diventi la torre attiva e quindi proceda all'essiccazione dell'aria, e la torre A diventi la torre di rigenerazione.

CD 2-17

Convenienza e versatilità

L'eccellente flessibilità di installazione del CD 2-17 garantisce la massima convenienza di questa soluzione, indipendentemente dall'applicazione. Perfette per l'installazione integrata, adattabile e in sale compressori standard, queste piccole unità offrono prestazioni elevate e richiedono interventi di manutenzione minimi.





ARIA DI ELEVATA QUALITÀ AFFIDABILE

- \bullet Punto di rugiada in pressione (PDP) di -40 °C / -40 °F standard.
- Punto di rugiada in pressione di uscita di -70 °C / -100 °F opzionale (tramite la riduzione di capacità).
- Sostanza igroscopica caricata a molla: minore polverizzazione, protezione dall'eccedenza.
- Il blocco silenziatore e valvola di qualità eccellente garantiscono un funzionamento a prova di guasto.
- Tubi completamente anodizzati per impedire la corrosione.
- Sensore punto di rugiada a richiesta per assicurare, e visualizzare, la qualità elevata dell'aria.



RISPARMIO ENERGETICO E CONVENIENZA

- Caduta di pressione estremamente bassa in tutta la gamma.
- Funzione Purge Saver inclusa di serie.
- Spurgo regolabile per la messa a punto del consumo dell'aria di spurgo in base alle condizioni di esercizio effettive.



INGOMBRO RIDOTTO

- Design integrato, altamente compatto.
- Il pre-filtro può essere montato direttamente sull'unità.
- I filtri di uscita sono incorporati nelle cartucce.

1

INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE SEMPLICI

- Le unità vengono consegnate testate, messe in servizio preventivamente e pronte per l'uso.
- L'essiccatore può essere montato verticalmente od orizzontalmente.
- Kit per installazione a parete o a terra **su richiesta**.
- L'ingresso e l'uscita multiporta garantiscono un collegamento facile al sistema dell'aria.
- Manutenzione completa possibile senza lo scollegamento dal sistema di tubi.
- Le cartucce di sostanza igroscopica con post-filtro integrato garantiscono una manutenzione rapida e pulita.



- Controllo mediante timer elettronico con la funzione Purge Saver.
- Completamente elettronico con segnalazione di stato completa.
- Diagnosi guasti automatica con contatto allarme privo di tensione.
- Capacità di monitoraggio a distanza completo.
- Software e cavo di monitoraggio a distanza su richiesta.
- Pannello elettronico protetto dall'armadio IP65 / NEMA 4.

CD 25-100

Silenzioso, affidabile, efficace

Grazie alle prestazioni altamente affidabili, alla flessibilità di installazione, all'ingombro ridotto, alla facile manutenzione delle cartucce della sostanza igroscopica e al sofisticato sistema di controllo elettronico, la nuova gamma CD 25-100 rappresenta la scelta ideale per applicazioni tradizionali, adattabili e OEM.





ARIA DI ELEVATA QUALITÀ AFFIDABILE

- Capacità di riempimento massiccio della sostanza igroscopica per combatterne l'invecchiamento e migliorare le prestazioni.
- La sostanza igroscopica è caricata a molla: minore polverizzazione, protezione dall'eccedenza.
- Sensore punto di rugiada a richiesta per assicurare, e visualizzare, la qualità elevata dell'aria.
- Punto di rugiada in pressione di uscita di -70 °C / -100 °F opzionale.
- La base, le teste, le valvole e le cartucce sono resistenti alla corrosione.



RISPARMIO ENERGETICO E CONVENIENZA

- Caduta di pressione estremamente bassa.
- Funzione Purge Control tramite la misurazione diretta del punto di rugiada su richiesta.
- Funzione Purge Saver inclusa di serie.
- Gruppo ugelli ottimizzati forniti di serie.
- Cartucce a lunga durata, di nuova progettazione.



INGOMBRO RIDOTTO

- Design modulare, integrato, compatto.
- I pre e post-filtri possono essere montati direttamente sull'unità per risparmiare spazio.

1

INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE SEMPLICI

- Le unità vengono consegnate testate, messe in servizio preventivamente e pronte per l'uso.
- L'essiccatore può essere montato verticalmente od orizzontalmente.
- Il kit per l'installazione a terra viene fornito di serie.
- Kit di installazione a parete su richiesta (CD 25-35).
- Ingresso ed uscita invertibili per assicurare un facile collegamento al sistema dell'aria.
- Manutenzione completa possibile senza lo scollegamento dal sistema di tubi.
- Le cartucce della sostanza igroscopica garantiscono una manutenzione rapida e pulita.

©

- Ciascuna unità viene consegnata pronta per il controllo mediante timer e la funzione Purge Control.
- Funzione Purge Control dipendente dal punto di rugiada a richiesta.
- Controllo pneumatico su richiesta.
- Monitoraggio a distanza semplice e completo e compatibilità con AIR Connect™.
- Gli avvisi e gli allarmi possono essere comunicati tramite contatti privi di tensione.
- Rete CAN compatibile di serie, comunicazione con altre reti industriali disponibile su richiesta.
- Tutti i controlli sono protetti dall'acqua e dalla polvere grazie all'armadio IP54.

CD 110-300

Robusto, conveniente, facile da utilizzare

La serie CD 110-300 è costruita per funzionare in un'ampia gamma di condizioni, offrendo aria di qualità eccellente per le applicazioni più esigenti. Grazie all'uso esclusivo di componenti di massima qualità e ad un algoritmo di controllo basato su anni di esperienza e know-how, queste unità offrono un'affidabilità senza pari.





ARIA DI ELEVATA QUALITÀ AFFIDABILE

- Misurazione diretta del punto di rugiada (per le varianti controllate mediante Elektronikon).
- Valvola a 3 vie di ingresso completamente in acciaio inossidabile.
- Gli ampi serbatoi garantiscono una bassa velocità dell'aria e un tempo di contatto maggiore.
- Una capacità di riempimento della sostanza igroscopica fino al 30% combatte l'invecchiamento e migliora le prestazioni.
- Punto di rugiada in pressione di -40 °C / -40 °F standard.
- Punto di rugiada in pressione di uscita di -70 °C / -100 °F opzionale.



RISPARMIO ENERGETICO E CONVENIENZA

- Caduta di pressione estremamente bassa.
- Perdite ridotte di aria di spurgo con carico parziale dell'essiccatore (per varianti con controller Elektronikon).
- Funzione Purge Saver standard inclusa nelle varianti con controllo mediante timer.
- Ugelli di spurgo ottimizzati su richiesta.
- Tempi di attività massimi grazie a lunghi intervalli di manutenzione.



INGOMBRO RIDOTTO

- Il design compatto e completamente integrato consente di risparmiare fino al 50% di spazio rispetto alle installazioni tradizionali.
- Due filtri di ingresso e uno di uscita sono pre-montati e collegati di serie ai tubi.

INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE SEMPLICI

- Le unità vengono consegnate testate, messe in servizio preventivamente e pronte per l'uso.
- Le tubazioni flangiate rendono più semplici le operazioni di manutenzione e riducono al minimo la possibilità di perdite.
- Le flange di collegamento al serbatoio sono integrate negli involucri superiori e inferiori, riducendo l'altezza complessiva dell'unità.
- Telaio robusto con asole per elevatore a forche e golfari.



- L'unità CD 110-300 può essere dotata di un sistema di controllo mediante timer semplice o del sistema Elektronikon per risparmio energetico.
- Allarmi filtro su richiesta collegati al sistema di controllo.
- L'allarme può essere comunicato tramite un contatto privo di tensione.
- Controllo pneumatico su richiesta.
- Monitoraggio a distanza semplice e completo e compatibilità con AIR Connect™.
- Rete CAN compatibile di serie, comunicazione con altre reti industriali disponibile su richiesta.
- Tutti i sistemi di controllo si trovano all'interno dell'armadio IP54.

CD 390-1050

Prestazioni elevate per applicazioni critiche

La gamma di essiccatori CD 390-1050 è progettata per offrire prestazioni affidabili e un'erogazione costante di aria di elevata qualità così da ottenere un punto di rugiada in pressione stabile e adeguato per le diverse condizioni.



- 2 Controller Elektronikon
- 3 Valvole di commutazione ad azionamento pneumatico
- sicurezza integrate
- Telaio robusto con asole per elevatore a forche e golfari
- Pacco filtri integrati a richiesta





ARIA DI ELEVATA QUALITÀ AFFIDABILE

- Misurazione diretta del punto di rugiada tramite un apposito sensore per l'impostazione e il controllo.
- · Capacità di riempimento extra della sostanza igroscopica fino al 30% per assicurare una lunga durata e prestazioni stabili in condizioni difficili.
- Gli ampi serbatoi garantiscono un tempo di contatto prolungato, una velocità dell'aria bassa e una bassa caduta di pressione.
- Punto di rugiada in pressione di -40 °C / -40 °F standard.
- Punto di rugiada in pressione di uscita di -70 °C / -100 °F opzionale.
- Silenziatori altamente efficienti con valvola di sicurezza integrata.
- Valvole azionate da attuatori pneumatici.
- Ugello sonico su richiesta (per proteggere l'essiccatore da un eccessivo flusso volumetrico in una rete di aria compressa di grandi dimensioni).



RISPARMIO ENERGETICO E CONVENIENZA

- La funzione Purge Control con commutazione dipendente dal punto di rugiada consente di risparmiare energia ottimizzando i requisiti dell'aria di spurgo in base alle condizioni di ingresso.
- Il diametro più grande del serbatoio comporta una caduta di pressione bassa.
- Le dimensioni dei tubi sono ottimizzate per garantire una caduta di pressione bassa, con un conseguente risparmio energetico.



INGOMBRO RIDOTTO

- · L'ingombro ridotto consente di montare l'essiccatore più facilmente nella relativa sede e nel luogo di utilizzo.
- Filtri integrati su richiesta (con lettura della pressione differenziale nell'Elektronikon)*, con un ingombro ridotto fino al 50% rispetto alle installazioni standard.





INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE SEMPLICI

- · Le asole per elevatore a forche e i golfari facilitano l'installazione.
- Versione su pattini con telaio antiurto per applicazioni mobili (disponibile nella versione CD 780).



- Funzione Purge Control basata su un microprocessore (Elektronikon).
- Controllo mediante timer elettronico (commutazione serbatoio regolata).
- Controllo pneumatico: l'essiccatore è completamente controllato da un timer pneumatico senza elettricità; ciò lo rende particolarmente adatto per le aree pericolose e per le applicazioni mobili.
- Possibilità di monitoraggio e controllo a distanza su richiesta.
- Allarme pressione differenziale*.
- * Solo per le unità dotate dell'Elektronikon.

Sicurezza totale

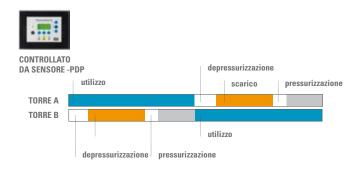
SEMPLICITÀ E AFFIDABILITÀ – SISTEMA DI CONTROLLO MEDIANTETIMER

Il processo di essiccazione e di rigenerazione è controllato da un timer pre-impostato che stabilisce i tempi di essiccazione, rigenerazione e ri-pressurizzazione. Per eliminare le perdite di spurgo con il compressore a vuoto, tutti i controller che utilizzano timer prodotti da Atlas Copco includono una funzione Purge Saver che, in questa situazione, provoca la "pausa" dell'essiccatore e quindi l'assenza di consumo dell'aria di spurgo.

CONTROLLATO DA TIMER torre A Torre B scarico depressurizzazione scarico pressurizzazione torre a torre b scarico depressurizzazione pressurizzazione

ELEKTRONIKON – IL GIUSTO INVESTIMENTO

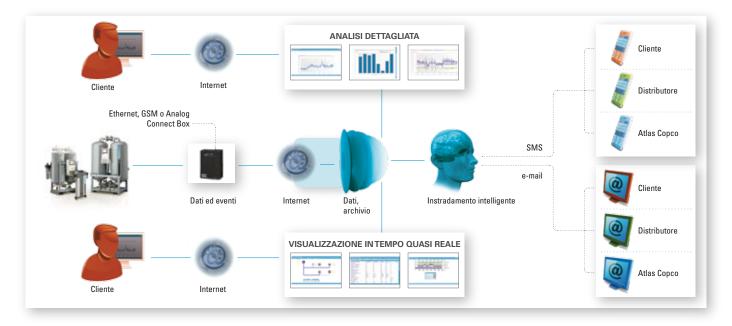
Il controller Elektronikon brevettato di Atlas Copco si basa su un microprocessore avanzato, un sistema di funzionamento in tempo reale che consente un monitoraggio e un comando completo tramite un'interfaccia chiara e semplice. Questo tipo di monitoraggio consente l'identificazione immediata di eventuali guasti nel funzionamento dell'essiccatore, proteggendo le applicazioni sensibili.



IL MONITORAGGIO REMOTO PIÙ EFFICIENTE

Con AIR*Connect*™, Atlas Copco offre un'unità modulare sofisticata per il monitoraggio a distanza avanzato, un'analisi completa e una gestione accurata. Completamente personalizzabile per soddisfare le vostre esigenze specifiche,

questa soluzione - costituita da quattro diversi livelli di funzionalità - si distingue per l'eccezionale praticità e l'assoluta sicurezza che offre all'interno dell'ambiente di produzione.



UNA SOLUZIONE TOTALE

Con la serie CD, Atlas Copco non offre solo gli essiccatori con adsorbimento a freddo più affidabili ed efficienti. Dai kit di filtri e compressori all'installazione completa delle tubazioni, Atlas Copco può gestire l'intero sistema di aria compressa per fornire un'aria di ottima qualità. È infatti possibile scegliere

tra una vasta gamma di prodotti e servizi post-vendita Atlas Copco in grado di garantire un funzionamento ottimale delle unità CD per diversi anni. Il qualificato servizio di assistenza di Atlas Copco è disponibile in più di 150 paesi.

Specifiche tecniche

| | Capacità di ingresso Variante da 11 bar a 7 bar(g)/102 psi(g) | | | Capacità di ingresso | | | Caduta di | Collegamenti | Filtrazione inclusa | | |
|-----------------------------|--|------|------|----------------------|---|-----|-----------|------------------------|---------------------|-------------------------|-------------|
| TIPO DI ESSIC- CATORE | | | | Variante | Variante da 16 bar a 12,5 bar(g)/ 181 psi(g) | | | di ingresso/ uscita | Prefiltri | | Post-filtro |
| CATORE | I/s | m³/h | cfm | l/s | m³/h | cfm | bar | 50 Hz: G 60 Hz: NPT | 1 micron 0,1 ppm | 0,01 micron 0,01 ppm | 1 micron |
| CD 2 | 2 | 7,2 | 4 | 3 | 10,8 | 6 | 0,05 | 3/8" | N/D | PD9 | Integrato |
| CD 3 | 3 | 10,8 | 6 | 5 | 18 | 11 | 0,06 | 3/8" | N/D | PD9 | Integrato |
| CD 5 | 5 | 18 | 11 | 8 | 28,8 | 17 | 0,07 | 3/8″ | N/D | PD9 | Integrato |
| CD 7 | 7 | 25,2 | 15 | 12 | 43,2 | 25 | 0,12 | 3/8" | N/D | PD9 | Integrato |
| CD 12 | 12 | 43,2 | 25 | 20 | 72 | 42 | 0,23 | 3/8" | N/D | PD17 | Integrato |
| CD 17 | 17 | 61,2 | 36 | 29 | 104,4 | 61 | 0,33 | 1/2" | N/D | PD17 | Integrato |
| CD 25 | 25 | 90 | 53 | 42 | 151,2 | 89 | 0,06 | 1/2" | DD32 | PD32 | DDp32 |
| CD 30 | 30 | 108 | 64 | 50 | 180 | 106 | 0,85 | 1/2" | DD32 | PD32 | DDp32 |
| CD 35 | 35 | 126 | 74 | 59 | 212,4 | 125 | 0,95 | 1/2" | DD32 | PD32 | DDp32 |
| CD 50 | 50 | 180 | 106 | 84 | 302,4 | 178 | 0,85 | 1″ | DD60 | PD60 | DDp60 |
| CD 60 | 60 | 216 | 127 | 101 | 363,6 | 214 | 0,12 | 1″ | DD60 | PD60 | DDp60 |
| CD 70 | 70 | 252 | 148 | 118 | 424,8 | 250 | 0,16 | 1″ | DD60 | PD60 | DDp60 |
| CD 80 | 80 | 288 | 170 | 134 | 482,4 | 284 | 0,12 | 11/2" | DD120 | PD120 | DDp120 |
| CD 100 | 100 | 360 | 212 | 168 | 604,8 | 356 | 0,17 | 11/2" | DD120 | PD120 | DDp120 |
| CD 110 | 110 | 396 | 233 | 132 | 475,2 | 280 | 0,15 | 11/2" | DD120 | PD120 | DDp120 |
| CD 150 | 150 | 540 | 318 | 180 | 648 | 381 | 0,16 | 11/2" | DD150 | PD150 | DDp150 |
| CD 185 | 185 | 666 | 392 | 222 | 799,2 | 471 | 0,20 | 11/2" | DD175 | PD175 | DDp175 |
| CD 250 | 250 | 900 | 530 | 300 | 1080 | 636 | 0,14 | 2" | DD280 | PD280 | DDp280 |
| CD 300 | 300 | 1080 | 636 | 360 | 1296 | 763 | 0,19 | 2" | DD280 | PD280 | DDp280 |
| CD 390 | 390 | 1404 | 827 | N/D | N/D | N/D | 0,15 | DN80 | N/D | PD390 | DDp390 |
| CD 520 | 520 | 1872 | 1102 | N/D | N/D | N/D | 0,15 | DN80 | N/D | PD520 | DDp520 |
| CD 780 | 780 | 2808 | 1653 | N/D | N/D | N/D | 0,10 | DN100 | N/D | PD780 | DDp780 |
| CD 1050* | 1050 | 3780 | 2225 | N/D | N/D | N/D | 0,07 | DN125 | N/D | PD1050 | DDp1050 |
| | | | | | | | | /\ \ | | Opzionale | |

| TIPO DI | | Dimer | Pe | so | | | | |
|---------------------|------|-------|------|---------|---------|---------|------|------|
| ESSICCA- TORE CD | mm | mm | mm | pollici | pollici | pollici | kg | lb |
| CD 2 | 92 | 281 | 445 | 3,6 | 11,1 | 17,5 | 13 | 29 |
| CD 3 | 92 | 281 | 504 | 3,6 | 11,1 | 19,8 | 14 | 31 |
| CD 5 | 92 | 281 | 635 | 3,6 | 11,1 | 25,0 | 17 | 38 |
| CD 7 | 92 | 281 | 815 | 3,6 | 11,1 | 32,1 | 20 | 44 |
| CD 12 | 92 | 281 | 1205 | 3,6 | 11,1 | 47,4 | 26 | 58 |
| CD 17 | 92 | 281 | 1598 | 3,6 | 11,1 | 62,9 | 34 | 75 |
| CD 25 | 550 | 165 | 1191 | 21,7 | 6,5 | 46,9 | 50 | 111 |
| CD 30 | 550 | 165 | 1191 | 21,7 | 6,5 | 46,9 | 50 | 111 |
| CD 35 | 550 | 165 | 1436 | 21,7 | 6,5 | 56,5 | 60 | 133 |
| CD 50 | 550 | 327 | 1191 | 21,7 | 12,9 | 46,9 | 100 | 222 |
| CD 60 | 550 | 327 | 1191 | 21,7 | 12,9 | 46,9 | 100 | 222 |
| CD 70 | 550 | 327 | 1436 | 21,7 | 12,9 | 56,5 | 120 | 266 |
| CD 80 | 550 | 489 | 1191 | 21,7 | 19,3 | 46,9 | 150 | 333 |
| CD 100 | 550 | 489 | 1436 | 21,7 | 19,3 | 56,5 | 180 | 400 |
| CD 110 | 950 | 728 | 1695 | 37,4 | 28,7 | 66,7 | 340 | 755 |
| CD 150 | 1089 | 848 | 1731 | 42,9 | 33,4 | 68,1 | 415 | 921 |
| CD 185 | 1089 | 848 | 1731 | 42,9 | 33,4 | 68,1 | 445 | 988 |
| CD 250 | 1106 | 960 | 1816 | 43,5 | 37,8 | 71,5 | 600 | 1332 |
| CD 300 | 1173 | 1116 | 1854 | 46,2 | 43,9 | 73,0 | 650 | 1443 |
| CD 390 | 1337 | 770 | 2256 | 52,6 | 30,3 | 88,8 | 800 | 1776 |
| CD 520 | 1593 | 920 | 2300 | 62,7 | 36,2 | 90,6 | 1100 | 2442 |
| CD 780 | 1876 | 1474 | 2300 | 73,9 | 58,0 | 90,6 | 1400 | 3108 |
| CD 1050 | 2250 | 1283 | 2687 | 88,6 | 50,5 | 105,8 | 2000 | 4440 |
| | | | | | | | | |

^{*} La versione CE dell'unità CD 1050 ha una pressione di esercizio massima di 9 bar(g)/130 psi(g); la versione ASME ha una pressione di esercizio di 11 bar(g)/160 psi(g)

Condizioni di riferimento: Temperatura dell'aria in ingresso

al compressore:

35 °C/100 °F

Umidità relativa di ingresso:

100%

Pressione di ingresso all'essiccatore per varianti da 11 bar, dopo il filtraggio in ingresso:

7 bar(g)/102 psi(g)

Pressione di ingresso all'essiccatore per varianti da 16 bar, dopo il filtraggio in ingresso:

12,5 bar(g)/181 psi(g)

Per regolare le prestazioni di ciascun essiccatore nelle diverse condizioni di ingresso, utilizzare i fattori di correzione riportati

Fattore di correzione punto di rugiada in pressione (Kd):

| Punto di rugiada | °C | -20 | -40 | -70 |
|------------------|----|-----|-----|------|
| in pressione | °F | -4 | -40 | -100 |
| CD 2-17 | Kd | 1 | 1 | 0,7 |
| CD 25-1050 | Kd | 1 | 1 | 0.8 |

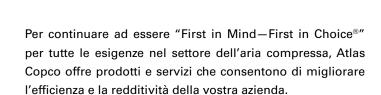
Fattore di correzione temperatura di ingresso (Kt):

| Temperatura di | °C | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
|----------------|----|----|----|----|------|------|------|
| ingresso | °F | 77 | 86 | 95 | 104 | 113 | 122 |
| CD 2-100 | Kt | 1 | 1 | 1 | 0,84 | 0,67 | 0,55 |
| CD 110-1050 | Kt | 1 | 1 | 1 | 0.84 | 0.71 | 0.55 |

Fattore di correzione pressione di ingresso (Kp):

| | | Varianti da 11 bar(g)/160 psi(g) | | | | | | | | | | |
|---|--------------|----------------------------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|--|--|
| | Pressione di | bar(g) | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | |
| ı | ingresso | psi(g) | 58 | 73 | 87 | 102 | 116 | 131 | 145 | 160 | | |
| | CD 2-17 | Кр | 0,62 | 0,75 | 0,87 | 1 | 1,12 | 1,25 | 1,37 | 1,5 | | |
| | CD 25-1050 | Кр | 0,47 | 0,68 | 0,84 | 1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,38 | | |

| Varianti da 16 bar(g)/232 psi(g) | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|
| Pressione di | bar(g) | 12,5 | 13 | 14 | 15 | 16 | | | | |
| ingresso | psi(g) | 181 | 189 | 203 | 218 | 232 | | | | |
| CD 2-1050 | Kp | 1 | 1,04 | 1,11 | 1.19 | 1.24 | | | | |



La ricerca costante di innovazione da parte di Atlas Copco non conosce limiti e risponde alle necessità dei clienti in termini di affidabilità ed efficienza. Lavorando insieme, ci impegniamo ad offrirti una soluzione personalizzata per la produzione di aria di qualità, che è la forza trainante della vostra attività.





Evitare di respirare l'aria compressa se quest'ultima non è stata prima sottoposta alle procedure di purificazione previste dalle normative e dalle leggi locali.

