

Atlas Copco

Compressori rotativi a vite a iniezione di olio

GA 15-22/GA 11+-30/GA 15-30 VSD (11-30 kW/15-40 cv)



Sustainable Productivity

Atlas Copco



Capacità totale, totale responsabilità

Per soddisfare le vostre esigenze, Atlas Copco offre aria compressa di qualità per maggiori capacità di esercizio. Dal punto in cui viene generata al punto in cui viene utilizzata, è possibile scegliere tra un'ampia gamma di prodotti per creare un sistema di aria compressa completo fatto su misura per le esigenze specifiche. Tutti i prodotti Atlas Copco sono costruiti per integrarsi continuamente, garantendo il massimo livello di affidabilità ed efficienza di energia. Di conseguenza, Atlas Copco può assumersi la totale responsabilità dell'infrastruttura ad aria compressa con garanzia di qualità migliore della categoria. Presente in oltre 170 paesi, Atlas Copco offre assistenza senza pari per mantenere e migliorare continuamente le prestazioni dei suoi sistemi di aria compressa.

Con 100 anni di esperienza alle spalle nella produzione di aria compressa, i prodotti Atlas Copco offrono la più alta qualità ed efficienza. Lo scopo dell'azienda è essere First in Mind—First in Choice®. Questo è il motivo per il quale la ricerca costante d'innovazione di Atlas Copco non conosce limiti, guidata dalla dedizione verso il soddisfacimento delle richieste di mercato. Lavorando insieme, ci impegniamo ad offrirvi una soluzione personalizzata per la produzione di aria di qualità, che è la forza trainante della vostra attività.

Migliorare la vostra produttività con l'interazione e l'innovazione: questo è il nostro impegno.

Una soluzione intelligente per ogni esigenza

I compressori GA di Atlas Copco offrono prestazioni eccezionali, funzionamento flessibile e nello stesso tempo, la più alta produttività con la riduzione al minimo del costo totale di possesso. Scegliendo tra la serie di compressori Premium – GA 15-22, GA 11+30 e GA 15-30 VSD - troverete la soluzione ad aria compressa che più si addice alle vostre esigenze. Ideati per dare il meglio di sé nelle condizioni più difficili, i nostri prodotti sostengono la vostra produzione senza problemi.



MODELLO GA 15-22: I COMPRESSORI ECONOMICI COMPATTI

Di gran lunga la soluzione più affidabile montata su serbatoio per la produzione di aria compressa di alta qualità con tecnologia "plug-and-play".

- Qualità dei compressori GA Premium per una migliore capacità di impiego col più basso investimento iniziale.
- Aria secca e di qualità grazie all'essiccatore integrato.
- Controllo totale ed efficienza garantita grazie al nuovo controller Elektronikon®.

GA 11+30: I PROTAGONISTI DEL SETTORE

I migliori della categoria in quanto a prestazioni e affidabilità: i nostri prodotti rispondono alle richieste più avanzate.

- Una portata d'aria (FAD) tra le migliori sul mercato.
- Il minor consumo energetico e il più basso livello di rumorosità del settore industriale.
- Aria secca di eccellente qualità grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati.
- Monitoraggio e manutenzione più facili grazie al nuovo controller grafico Elektronikon® dotato di display a colori ad alta definizione.



COMPRESSORE GA 15-30 VSD: IL MASSIMO RISPARMIO ENERGETICO

Minimizzando i consumi energetici, anche per le applicazioni più impegnative, i più grandi risparmi energetici diventano realtà.

- Risparmi energetici medi pari al 35%.
- Tecnologia avanzata di azionamento a velocità variabile (VSD).
- Regolazione flessibile della pressione: da 4 a 13 bar.
- Aria secca di eccellente qualità ai più bassi costi energetici grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati. Con l'opzione Dryer Saver Cycle, i compressori GA 15-30 VSD risparmiano fino al 60% dell'elettricità necessaria all'essiccatore.
- Monitoraggio e manutenzione più facili grazie al nuovo controller grafico Elektronikon® dotato di display a colori ad alta risoluzione.



GA 15-22: i compressori economici compatti

Impostati per affrontare le sfide quotidiane, i compressori ad alte prestazioni montati su serbatoio GA di Atlas Copco battono ogni altra soluzione per officine. Pronti a erogare aria di ottima qualità, conservano pulita la rete di aria garantendo continuità alla vostra produzione.



COSTRUITI PER DURARE

- La serie GA 15-22 è provvista dell'elemento a vite più utilizzato per i compressori della sua gamma.
- Affidabilità di qualità impareggiabile per tutta la durata dell'impianto, grazie al sistema di trasmissione a ingranaggi sviluppato secondo i massimi standard di qualità.
- Massima affidabilità grazie al solido design e all'impiego di un avanzato software di sviluppo.



PROTEGGI IL TUO PRODOTTO

- Monitorate le vostre macchine a distanza, utilizzando una semplice connessione Ethernet, grazie al nuovo controller Elektronikon® con server incorporato.
- Protezione contro le contaminazioni di olio: residuo d'olio in rete estremamente ridotto grazie al design verticale del serbatoio.
- Protezione dell'apparecchiatura a valle in tutte le condizioni di esercizio: l'essiccatore integrato previene la condensa e la corrosione all'interno della rete. Aggiunta di filtri opzionali per ottenere una qualità dell'aria di classe 1 (<0,01 ppm).
- Con separatore di condensa in dotazione standard.



Trasmissione



Essiccatore



Ventola di raffreddamento



Controller Elektronikon®



Separatore e filtro dell'olio



Serbatoio



COSTI ENERGETICI RIDOTTI

- Nella serie GA 15-22, l'elemento di compressione è accoppiato con un motore con efficienza di classe 1.
- Rispetto ai sistemi con trasmissione a cinghia, l'efficienza della trasmissione diretta è maggiore del 2-3%.
- Minori perdite di aria compressa durante il ciclo di carico/vuoto grazie alle ridotte dimensioni del serbatoio dell'olio.
- Ulteriore risparmio energetico garantito dallo scaricatore elettronico a perdita zero dell'essiccatore.



FACILE MANUTENZIONE

- Le funzioni di monitoraggio del controller Elektronikon® prevedono nuove indicazioni di assistenza e avvertimento, rilevamento degli errori e arresto del compressore. Il controller grafico Elektronikon® opzionale offre nuove funzioni di monitoraggio e indicazioni del periodo di funzionamento.
- Tempo di attività di produzione massimizzato: la trasmissione azionata dal motore riduce la necessità di manutenzione (contrariamente ai sistemi con trasmissione a cinghia).
- Utilizzando materiali di consumo di qualità, a lunga durata e facilmente sostituibili, si possono contenere al minimo i costi di manutenzione.



FACILE INSTALLAZIONE

- Una vera soluzione "plug-and-play", il compressore GA 15-22 è la macchina ideale per le società di installazione e le OEM. Su richiesta, il sistema può essere dotato di un essiccatore integrato, filtri dell'aria e un serbatoio da 500 l montato in fabbrica.
- Pratico trasporto tramite elevatore a forche.
- Le unità possono essere posizionate con un lato contro la parete; la flessibilità di installazione è garantita grazie a un ingombro notevolmente ridotto.

GA 11⁺-30: i protagonisti del settore

Riprogettati per battere ogni record, i compressori industriali GA 11⁺-30 dispongono dei massimi livelli di portata del settore. Queste soluzioni complete offrono un'aria di alta qualità a bassissimi costi di esercizio nonché possibilità di monitoraggio prolungate. Grazie ai minimi livelli di rumorosità, questi compressori possono essere posti vicino al punto di utilizzo, riducendo al minimo i costi di installazione e aumentando l'efficienza energetica.



COSTRUITI PER DURARE

- Una tastiera più resistente per il controller grafico Elektronikon®.
- Completamente protetta contro lo sporco, la trasmissione della scatola ingranaggi esente da manutenzione massimizza l'affidabilità in ogni ambiente. Per evitare una rilubrificazione errata, il motore e la trasmissione sono ingrassati a vita.
- La riduzione della temperatura del quadro elettrico raddoppia la durata dei relativi componenti e mantiene l'unità in esercizio persino nelle condizioni più difficili (fino a 46 °C).



PROTEGGI IL TUO PRODOTTO

- Un'ampia gamma di possibilità di monitoraggio e il vantaggio di monitorare le macchine a distanza con il controller grafico avanzato Elektronikon®, dotato di display a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con navigazione ad icone.
- Separazione dell'acqua pressoché totale in tutte le condizioni, grazie allo scaricatore elettronico standard a perdita zero combinato con il separatore di condensa integrato situato nel refrigeratore finale.
- Aria di qualità eccellente grazie al compressore GA+l'essiccatore integrato può essere predisposto con filtri DD e PD opzionali; il residuo d'olio in rete è minimo (pari a 0,01 ppm).



1
Trasmissione



2
Ventola di raffreddamento



3
Controller grafico
Elektronikon®



4
Separatore e filtro dell'olio



5
Quadro elettrico



6
Essiccatore



COSTI ENERGETICI RIDOTTI

- La portata d'aria compressa è aumentata del 6-17% e il consumo di energia è ridotto del 3-12% grazie al nuovo design e al nuovo elemento vite.
- L'energia assorbita necessaria per raggiungere la qualità dell'aria desiderata è notevolmente ridotta, grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati, dotati di scambiatore di calore in controflusso e di separatore d'acqua incorporato, e grazie all'opzione Dryer Saver Cycle.
- Recuperate fino all'80% dell'energia necessaria per altre applicazioni industriali con il sistema opzionale di recupero di energia.
- Grazie al controllo centrale opzionale di massimo 6 compressori tramite il controller Elektronikon® si ha a una riduzione della pressione del sistema e del consumo energetico.
- Funzionalità opzionale Fan Saver Cycle, in grado di ridurre il consumo energetico, ottimizzando il funzionamento della ventola di raffreddamento.



FACILE MANUTENZIONE

- Le funzioni di monitoraggio del controller grafico ad alta tecnologia Elektronikon® prevedono indicazioni di avvertimento, arresto del compressore, programma di manutenzione oltre alla visualizzazione delle condizioni delle macchine.
- Tutta la trasmissione è ingrassata a vita, eliminando dunque la necessità di manutenzione.
- L'utilizzo di materiali di consumo a lunga durata (fino a 8.000 ore) che possono essere revisionati facilmente.



FACILE INSTALLAZIONE

- Può essere installato vicino al punto di utilizzo - si riducono al minimo i costi di installazione e il rischio di perdite di aria - grazie al livello di rumore ulteriormente ridotto (63-68 db(A)).
- Grazie al relè di sequenza fasi (standard) si evitano i danni causati dal collegamento errato dei cavi di alimentazione.
- Un'ampia gamma di opzioni standard per personalizzare l'unità GA+ in base alle esigenze specifiche: trattamento standard dell'aria e della condensa, protezione speciale, sistemi di comunicazione.
- Numerose e più semplici possibilità di installazione grazie al design standard per temperatura ambiente fino a 46 °C.

GA 15-30 VSD: risparmio energetico all'avanguardia

I compressori GA 15-30 VSD sono la soluzione ideale per un miglior adattamento alle variazioni di richiesta d'aria. Monitorando la pressione di mandata, la tecnologia VSD (Azionamento a velocità variabile) adatta continuamente la portata d'aria in base alla richiesta. Grazie all'elevato rapporto di riduzione dei giri, all'eliminazione della fase di depressurizzazione del separatore aria-olio e al nuovo algoritmo Fan Saver Cycle, si ottiene un risparmio energetico superiore al 35%.



COSTRUITI PER DURARE

- Una tastiera più resistente per il controller grafico Elektronikon®.
- Grazie a una protezione totale contro le impurità, il sistema di trasmissione nella scatola degli ingranaggi non richiede manutenzione, per la massima affidabilità in qualsiasi ambiente.
- Per ridurre la sensibilità alla polvere e aumentare l'affidabilità dell'intero macchinario, la nuova generazione di unità VSD è in grado di fornire una portata di raffreddamento ottimale.



PROTEGGI IL TUO PRODOTTO

- Un'ampia gamma di possibilità di monitoraggio e il vantaggio di monitorare le macchine a distanza con il controller grafico avanzato Elektronikon®, dotato di display a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con navigazione ad icone.
- Separazione dell'acqua pari a quasi il 100% in tutte le circostanze con lo scaricatore elettronico senza sprechi in combinazione con il separatore d'acqua incorporato nel refrigeratore finale.
- Qualità eccezionale dell'aria con i compressori GA VSD: l'essiccatore integrato può essere provvisto di filtri DD e PD; il residuo d'olio in rete è minimo (pari a 0,01 ppm).



COSTI ENERGETICI RIDOTTI

- La media dei risparmi energetici è superiore al 35% rispetto al ciclo di carico/vuoto grazie alla combinazione della tecnologia VSD con gli algoritmi avanzati del controller grafico Elektronikon®.
- La portata d'aria compressa è superiore del 10 - 24%, mentre il consumo energetico è inferiore del 6 - 8%, grazie al nuovo design e al nuovo elemento a vite.
- L'energia assorbita per raggiungere la qualità dell'aria desiderata è notevolmente ridotta, grazie alla nuova gamma di essiccatori integrati, dotati di scambiatore di calore in controflusso e di separatore d'acqua incorporato, e grazie all'opzione Dryer Saver Cycle.
- Possibilità di controllare in modo centralizzato fino a 6 compressori senza la necessità di un sistema di controllo esterno.
- Recuperate fino all'80% dell'energia necessaria per altre applicazioni industriali con il sistema opzionale di recupero di energia.
- Di serie con il nuovo algoritmo Fan Saver Cycle, ottimizzando la temperatura dell'olio e risparmiando fino al 7% in più.





FACILE MANUTENZIONE

- Le funzioni di monitoraggio del controller grafico ad alta tecnologia Elektronikon® prevedono indicazioni di avvertimento, arresto del compressore, programma di manutenzione oltre alla visualizzazione delle condizioni delle macchine.
- Tutta la trasmissione è ingrassata a vita, eliminando dunque la necessità di manutenzione.
- Grazie al concetto modulare, l'unità VSD esegue operazioni di diagnostica e riparazioni in modo facile e veloce.
- L'utilizzo di materiali di consumo a lunga durata (fino a 8.000 ore) che possono essere revisionati facilmente.



FACILE INSTALLAZIONE

- Può essere installato vicino al punto di utilizzo - si riducono al minimo i costi di installazione e il rischio di perdite di aria - grazie al livello di rumore ulteriormente ridotto (63-68 db(A)).
- Facile da installare grazie alla superficie di appoggio ridotta e al posizionamento ottimizzato della griglia.
- Un'ampia gamma di opzioni montate in fabbrica per personalizzare il GA VSD in base alle esigenze specifiche: trattamento aria e condensa, protezione speciale, sistemi di comunicazione.
- Nuova tecnologia VSD con elevata riduzione della distorsione delle armoniche.



Trasmissione



Ventola di raffreddamento



Controller grafico Elektronikon®



Separatore e filtro dell'olio



Quadro VSD



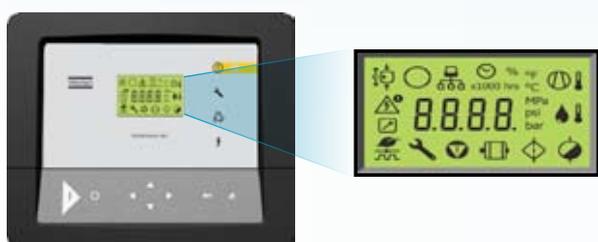
Essiccatore

Un passo avanti in materia di monitoraggio e comandi

Il sistema operativo di nuova generazione Elektronikon® offre un'ampia varietà di comandi e funzioni di monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza dei compressori. Per elevare al massimo l'efficienza energetica, il controller Elektronikon® comanda il motore di azionamento principale e regola la pressione di sistema entro una banda di pressione predefinita e ordinata.

MODELLO GA 15-22: ELEKTRONIKON® STANDARD

- Semplicità di utilizzo aumentata: il sistema di navigazione è intuitivo e dotato di navigazione ad icone e di un quarto indicatore aggiuntivo a LED per la manutenzione.
- Visualizzazione tramite browser Web per mezzo di una semplice connessione Ethernet.
- Semplicità di aggiornamento.
- Maggiore affidabilità: la tastiera è più resistente.
- Riavvio automatico in seguito a cadute di tensione.
- Funzione di secondo arresto ritardato.
- Opzione di aggiornamento al controller grafico avanzato Elektronikon®.



GA 11+-30 & GA 15-30 VSD: ELEKTRONIKON® AVANZATO ELEKTRONIKON

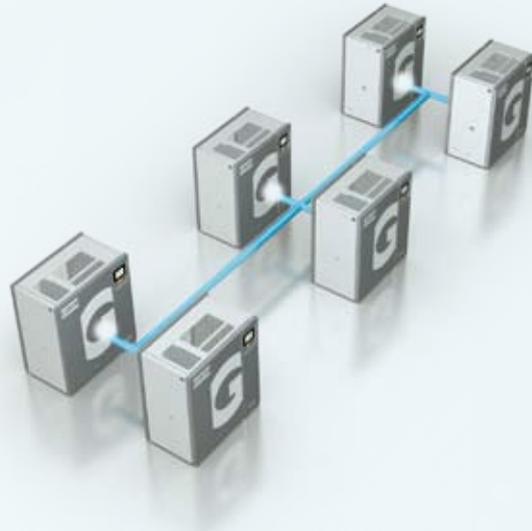
- Semplicità di utilizzo migliorata: display a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con navigazione ad icone e un indicatore aggiuntivo a 4 LED.
- Visualizzazione del compressore via Internet tramite una semplice connessione Ethernet.
- Maggiore affidabilità: una interfaccia utente multilingue nuova, e facile da utilizzare oltre a una tastiera resistente.
- Riavvio automatico in seguito a cadute di tensione.
- Doppio punto di regolazione della pressione.
- Maggiore flessibilità: quattro diversi programmi settimanali definibili per 10 settimane consecutive.
- Funzione Secondo arresto ritardato su schermo e indicazione dei risparmi VSD.
- Piano di manutenzione con indicazione grafica.
- Funzioni di comando a distanza e connettività.
- A disposizione un aggiornamento software per monitorare fino a 6 compressori con l'installazione di un sistema di controllo integrato opzionale.



Monitorate i vostri compressori su Internet con i controller Elektronikon®. Tra le funzioni di monitoraggio ci sono indicazioni di avvertimento, arresto del compressore e programma di manutenzione.

SISTEMA INTEGRATO DI CONTROLLO DEI COMPRESSORI OPZIONALE

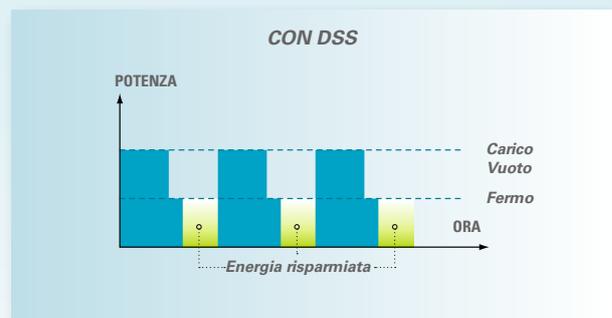
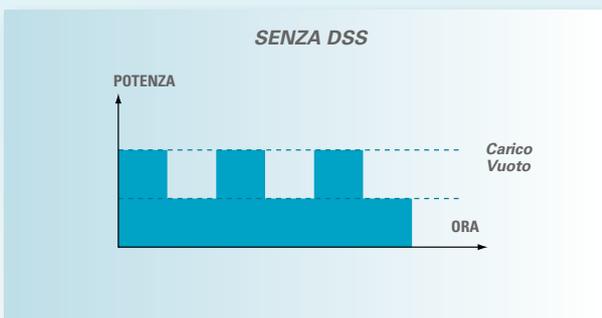
Con una semplice licenza è possibile installare il sistema integrato di controllo dei compressori opzionale e avere a disposizione un comando semplice e centralizzato per la riduzione della pressione e del consumo energetico in impianti fino a 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compressori.



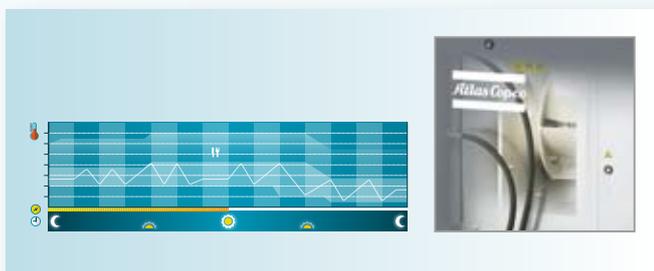
DOPPIO PUNTO DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE E SECONDO ARRESTO RITARDATO

La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di richieste variabili che, a loro volta, possono produrre sprechi energetici in periodi di basso utilizzo. Utilizzando il controller Elektronikon® grafico o standard, è possibile creare manualmente o automaticamente due diverse bande di pressione del sistema per ottimizzare l'utilizzo di energia e ridurre i costi nei periodi

di poco utilizzo. Inoltre, il sofisticato Secondo arresto ritardato (DSS) avvia il motore di azionamento solo quando necessario. Dato che la pressione del sistema desiderata viene mantenuta mentre il tempo di funzionamento del motore di azionamento è ridotto al minimo, il consumo energetico si abbassa significativamente.



CICLO DI RISPARMIO



La tecnologia Saver Cycle riduce il consumo di energia degli essiccatori del refrigerante integrati e della ventola in applicazioni di carico basso. Utilizzando un sensore ambiente per monitorare la soppressione del punto di rugiada necessaria, l'Elektronikon® avvia e arresta l'essiccatore, riducendo al minimo l'uso di energia e proteggendo il sistema dell'aria dalla corrosione.

Qualità eccezionale dell'aria

L'aria compressa non trattata contiene umidità, aerosol e particelle di sporco che potrebbero danneggiare il sistema dell'aria e contaminare il prodotto finale. I conseguenti costi di manutenzione possono superare di molto i costi di trattamento dell'aria. I compressori GA emettono aria pulita e secca che migliora l'affidabilità del sistema, evitando costosi tempi di fermo macchina e ritardi nella produzione e salvaguardando la qualità

dei prodotti. L'aria trattata pulita riduce, inoltre, il rischio di corrosione e perdite nel sistema ad aria compressa, portando a notevoli risparmi. Inoltre, con perdite e sprechi di energia ridotti al minimo e lo smaltimento non sicuro della condensa non trattata eliminato, è possibile proteggere l'ambiente e rispettare le rigorose norme internazionali.



PURIFICAZIONE INTEGRATA

I compressori GA Atlas Copco sono disponibili con un essiccatore integrato che rimuove in modo efficace umidità, aerosol e particelle di sporco proteggendo il vostro investimento. Quest'aria di qualità allunga la vita del dispositivo, aumentandone l'efficienza e garantendo un prodotto finale di qualità.

I VANTAGGI PRINCIPALI DELLE SOLUZIONI DEL NUOVO ESSICCATORE INTEGRATO



- Grazie al sistema Saver Cycle, basato su un sensore ambiente aggiuntivo, l'essiccatore si arresta al raggiungimento del punto di rugiada normale, il che significa che i 2/3 dell'energia dell'essiccatore possono essere recuperati (standard nei compressori GA VSD, opzionali in quelli GA+).
- Disponibile in diverse varianti, che consentono di ottenere aria compressa di qualità elevata in qualsiasi condizione ambientale.
- Lo scambiatore di calore con separatore d'acqua integrato riduce al minimo la quantità di energia necessaria per il raggiungimento di una data qualità dell'aria.
- Punto di rugiada in pressione a 3 °C sul modello GA+ e GA VSD (100% di umidità relativa a 20 °C, 5 °C sul modello GA).
- La capacità di riscaldamento totale dell'essiccatore è stata ridotta del 44%. Ciò non si evince soltanto dalle caratteristiche ecologiche del tipo refrigerante R134a, ma anche dal volume inferiore necessario (valido sia per i compressori GA+ che per quelli GA VSD).
- I compressori possono essere equipaggiati con filtri DD e PD, permettendo di ottenere la qualità di aria necessaria per una data applicazione (DDx e PDx per il modello GA 15-22; DD e PD per il modello GA 11+30 e il modello GA 15-30 VSD).

CONFIGURATE LA VOSTRA UNITÀ GA IN BASE ALLA QUALITÀ DELL'ARIA NECESSARIA

	CATEGORIA DI QUALITÀ ISO*	DIMENSIONI DELLE PARTICELLE DI IMPURITÀ	PUNTO DI RUGIADA IN PRESSIONE NEI MODELLI GA**	PUNTO DI RUGIADA IN PRESSIONE NEI MODELLI GA***	CONCENTRAZIONE OLIO
UNITÀ PACK	3.-4	3 micron	-	-	3 ppm
UNITÀ FULL FEATURE	3.4.4	3 micron	+5 °C, 41 °F	+3 °C, 37 °F	3 ppm
UNITÀ FULL FEATURE CON FILTRO INTEGRATO DI CLASSE 2	2.4.2	1 micron	+5 °C, 41 °F	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
UNITÀ FULL FEATURE CON FILTRO INTEGRATO DI CLASSE 1	1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	+5 °C, 41 °F	0,01 ppm

* I valori della tabella sono da intendere come limiti massimi in base alla rispettiva categoria di qualità ISO.

** Punto di rugiada in pressione con 100% di umidità relativa a 20 °C / 68 °F

Sicurezza totale

Con la gamma GA, Atlas Copco non offre solo una gamma di compressori dalla massima affidabilità ed efficienza. Dai kit di filtri all'installazione completa delle tubature, Atlas Copco può gestire l'intero sistema di aria compressa per fornire aria di qualità eccellente. È infatti possibile scegliere tra una vasta

gamma di prodotti e servizi post-vendita Atlas Copco in grado di garantire un funzionamento ottimale dei compressori GA per gli anni a venire. Il qualificato servizio di assistenza di Atlas Copco è disponibile in più di 170 Paesi.



La nostra gamma di prodotti post-vendita offre ai nostri clienti il massimo valore aggiunto, assicurando la massima disponibilità ed affidabilità degli impianti di aria compressa a costi di esercizio bassissimi.

PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI

Non mettete in gioco la qualità del vostro investimento acquistando parti di ricambio non conformi agli standard di eccellenza di Atlas Copco. Solo le parti di ricambio originali Atlas Copco garantiscono le caratteristiche di qualità, durata e basso consumo di energia.

AIRConnect™

Monitorate le prestazioni dell'unità GA in qualsiasi momento dal vostro tavolo, o lasciate che il centro Atlas Copco locale lo faccia per voi. Con AIRConnect™ potrete controllare il sistema di aria compressa on line, ricevendo istantaneamente le indicazioni di avvertimento e di azioni preventive da una sede remota per evitare fermi macchina.

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE

Totale responsabilità, manutenzione preventiva o programma di ispezione per ottimizzare la manutenzione programmata in modo da consentire il funzionamento continuato del compressore senza problemi. In alternativa è sempre disponibile l'assistenza 24 ore su 24 di Atlas Copco.

AIRNet™

Il sistema GA WorkPlace Air System e le relative tubazioni garantiscono la massima efficienza. AIRNet™ distribuisce, in maniera sicura, aria compressa di qualità elevata dal punto in cui viene generata al punto in cui viene utilizzata. I diversi ambienti di funzionamento si collegano facilmente. Fissati alle pareti o al soffitto, gli accessori della gamma AIRNet™ consentono di realizzare un sistema di aria compressa personalizzato, specifico per le vostre esigenze.



Su misura per le vostre esigenze

Alcune applicazioni possono aver bisogno o trarre beneficio da opzioni aggiuntive, da un controllo più preciso e da sistemi di trattamento dell'aria. Per soddisfare tali esigenze, Atlas Copco

ha sviluppato diverse opzioni e apparecchiature facilmente integrabili in grado di fornire aria compressa a costi ridotti.

Opzione	GA 15-22	GA 11*-30	GA 15-30 VSD
Filtro integrato classe 1	X	X	X
Filtro integrato classe 2	X	X	X
Bypass dell'essiccatore	X	X	X
Separatore acqua/olio integrato (OSD)	N/D	X	X
Scaricatore elettronico di condensa (EWD) sul refrigeratore	X	Standard	Standard
Scaricatore di condensa sul serbatoio EWD	X	N/D	N/D
Telaio raccolta olio	N/D	X	X
Scaldiglia anticondensa motore	X	N/D	N/D
Scaldiglia anticondensa motore + termistore	N/D	X	X
Relè di sequenza di fase	X	Standard	Standard
Termostato tropicalizzato	X	X	N/D
Scaldiglia per basse temperature (fino a -10 °C)	X	X	X
Filtro di aspirazione aria Heavy Duty	N/D	X	X
Controllo ventola di raffreddamento (Fan Saver Cycle)	N/D	X	Standard
Pre-filtro aria di raffreddamento	N/D	X	X
Protezione dalla pioggia	N/D	X	X
Sezionatore di linea	X	X	X
Golfari di sollevamento	N/D	X	X
Quadro Nema 4 e Nema 4X (di prossima uscita)	N/D	X	X
Relè per ES 100 selettore di sequenza	N/D	X	N/D
AIRmonitor	X	X	X
Licenza di attivazione per ES4i o ES6i (solo per MKV grafico)	X	X	X
Controller grafico Elektronikon®*	X	Standard	Standard
Olio per ambiente alimentare	X	X	X
Olio Roto-Xtend per lunga durata	X	X	X
Energy Recovery	N/D	X	X
Regolazione modulata	N/D	X	N/D
Versione alta temperatura ambientale (fino a 55 °C per versioni Pack e fino a 50 °C per versioni FF)	N/D	X	N/D
Attrezzature ausiliarie rete IT	N/D	N/D	X
Ventola elettrica condotto di aspirazione (di prossima uscita)	N/D	N/D	N/D
Dryer Saver Cycle	N/D	X	Standard

* Opzionale per il modello GA 30

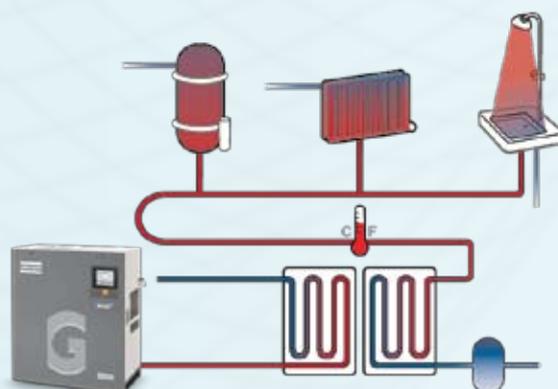
Recupero e risparmio di energia

Il 90% dell'energia elettrica utilizzata da una soluzione per l'aria compressa si converte in calore. Mediante l'utilizzo dei sistemi di recupero dell'energia integrati di Atlas Copco, è possibile riscattare fino al 75% di potenza assorbita come aria calda o sotto

forma di acqua calda senza che ciò intacchi le prestazioni del compressore. Utilizzando in modo intelligente l'energia recuperata, è possibile risparmiare sui costi energetici e ottenere un ingente ritorno sull'investimento.

APPLICAZIONI

- Riscaldamento principale o ausiliario di magazzini, officine...
- Processo di riscaldamento industriale
- Riscaldamento dell'acqua per lavanderie, strutture sanitarie e di pulizia industriali
- Mense e grandi cucine
- Industria alimentare
- Industrie farmaceutiche e chimiche
- Processi di essiccazione



Specifiche tecniche del compressore GA 15-22

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di lavoro max					Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		Posta- zione di esercizio							Work- Place Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m³/ora	cfm	kW	cv	dB(A)		
VERSIONE 50 Hz													
GA 15	7,5	7,5	109	7,3	105	43	154,8	91,1	15	20	72	375	440
	8,5	8,5	116	8,3	120	39,4	141,8	83,5	15	20	72	375	440
	10	10	145	9,8	141	36,3	130,7	76,9	15	20	72	375	440
	13	13	189	12,8	185	30,1	108,4	63,8	15	20	72	375	440
GA 18	7,5	7,5	109	7,3	105	52,5	189	111,2	18,5	25	73	395	470
	8,5	8,5	116	8,3	120	50,2	180,7	106,4	18,5	25	73	395	470
	10	10	145	9,8	141	43,5	156,6	92,2	18,5	25	73	395	470
	13	13	189	12,8	185	37,2	133,9	78,8	18,5	25	73	395	470
GA 22	7,5	7,5	109	7,3	105	60,2	216,7	127,6	22	30	74	410	485
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,3	209,9	123,5	22	30	74	410	485
	10	10	145	9,8	141	51,7	186,1	109,5	22	30	74	410	485
	13	13	189	12,8	185	45,0	162	95,3	22	30	74	410	485

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di lavoro max					Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		Work- Place							Work- Place Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m³/ora	cfm	kW	cv	dB(A)		
VERSIONE 60 Hz													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	42,5	153,0	90,1	15	20	72	375	440
	125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
	150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
	175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
	125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
	150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
	175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410	485
	125	9,1	132	8,9	128	56,0	201,6	118,7	22	30	74	410	485
	150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
	175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Annex C, ultima edizione.

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria di ingresso 20 °C (68 °F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- versioni a 7,5 bar a 7 bar
- versioni a 8,5 bar a 8 bar
- versioni a 10 bar a 9,5 bar
- versioni a 13 bar a 12,5 bar

** Livello di rumore medio misurato in conformità alla norma di prova ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolleranza 2 dB(A).

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore integrato delle unità GA 15 - GA 18 - GA 22 alle condizioni di riferimento 5 °C, 41 °F.

Capacità del serbatoio dell'aria dei modelli di GA 15-22 montati sul serbatoio: 500 l.

Tara: 125 kg.



Specifiche tecniche GA 11⁺-30 (versione 50 Hz)

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di lavoro max				Capacità FAD*			Potenza installata del motore		Livello di rumore**	Peso (kg)		Lunghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								Work-Place	Work-Place Full Feature				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/ora	cfm	kW	cv							dB(A)
VERSIONE 50 Hz																
GA 11 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
GA 22 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
GA 26 ⁺	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Annex C, ultima edizione.

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria di ingresso 20 °C (68 °F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- versioni a 7,5 bar a 7 bar
- versioni a 8,5 bar a 8 bar
- versioni a 10 bar a 9,5 bar
- versioni a 13 bar a 12,5 bar

** Livello di rumore medio misurato in conformità alla norma di prova ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolleranza 2 dB(A).

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore integrato del compressore

GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 alle condizioni di riferimento da 2 °C a 3 °C, da 36 °F a 37 °F.

GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺

A: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
P: 692 mm, 27"



Specifiche tecniche GA 11⁺-30 (versione 60 Hz)

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di lavoro max				Capacità FAD*			Potenza installata del motore		Livello di rumore**	Peso (kg)		Lunghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								Work-Place	Work-Place Full Feature				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /ora	cfm	kW	cv							dB(A)
VERSIONE 60 Hz																
GA 11 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
GA 22 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515	1255	692	1475
GA 26 ⁺	100	7,4	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	125	9,1	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	150	10,8	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	100	12,5	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Annex C, ultima edizione.

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria di ingresso 20 °C (68 °F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- versioni a 7,5 bar a 7 bar
- versioni a 8,5 bar a 8 bar
- versioni a 10 bar a 9,5 bar
- versioni a 13 bar a 12,5 bar

** Livello di rumore medio misurato in conformità alla norma di prova ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolleranza 2 dB(A).

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore integrato del compressore

GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 alle condizioni di riferimento da 2 °C a 3 °C, da 35 °F a 37 °F.

GA 26⁺ - GA 30

A: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
P: 865 mm, 34"



Specifiche tecniche del compressore GA 15-30 VSD

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione max. di esercizio		Capacità FAD min. - max.						Potenza installata del motore		Livello di rumore 50/60 Hz	Peso (kg)		Lunghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)
	WorkPlace		l/s		m³/h		cfm		kW	cv		dB(A)	Postazione di esercizio			
	bar(e)	psig	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.								
GA 15 VSD	4	58	16,0	48,7	57,6	175,3	33,9	103,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	7	102	15,9	48,5	57,2	174,6	33,7	102,8	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	10	145	18,0	41,6	64,8	149,8	38,2	88,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	13	188	20,4	32,8	73,4	118,1	43,2	69,5	15	20	65	480	530	1255	865	1475
GA 18 VSD	4	58	16,0	60,1	57,6	216,4	33,9	127,4	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	7	102	15,9	60,0	57,2	216,0	33,7	127,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	10	145	18,0	52,0	64,8	187,2	38,2	110,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	13	188	20,4	42,0	73,4	151,2	43,2	89,0	18	25	66	490	550	1255	865	1475
GA 22 VSD	4	58	16,0	70,5	57,6	253,8	33,9	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	7	102	15,9	70,3	57,2	253,1	33,7	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	10	145	18,0	61,4	64,8	221,0	38,2	130,2	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	13	188	20,4	50,2	73,4	180,7	43,2	106,4	22	30	67	500	560	1255	865	1475
GA 26 VSD	4	58	16,0	81,5	57,6	293,4	33,9	172,8	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	7	102	15,9	81,2	57,2	292,3	33,7	172,1	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	10	145	18,0	72,4	64,8	260,6	38,2	153,5	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	13	188	20,4	59,7	73,4	214,9	43,2	126,6	26	35	69	520	590	1255	865	1475
GA 30 VSD	4	58	16,0	93,3	57,6	335,9	33,9	197,8	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	7	102	15,9	93,0	57,2	334,8	33,7	197,2	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	10	145	18,0	82,7	64,8	297,7	38,2	175,3	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	13	188	20,4	70,8	73,4	254,9	43,2	150,1	30	40	69	530	600	1255	865	1475

* Prestazioni dell'unità misurate in conformità alla norma ISO 1217, Annex C, ultima edizione.

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria di ingresso 20 °C (68 °F)

** Livello di rumore medio misurato in conformità alla norma di prova ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolleranza 2 dB(A).

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore integrato alle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C, da 35 °F a 37 °F

Pressione massima di esercizio per macchine VSD: 13 bar(e) (188 psig).

GA 15 VSD - GA 18 VSD -
GA 22 VSD - GA 30 VSD

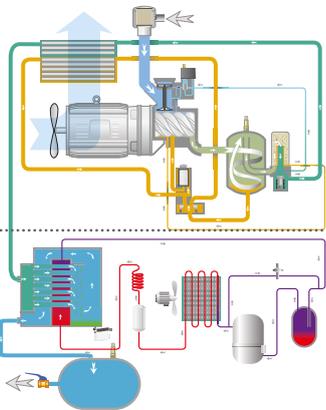
A: 1400 mm, 55"
L: 1380 mm, 66"
P: 650 mm, 26"



Diagrammi di flusso

GA 15-22

Standard

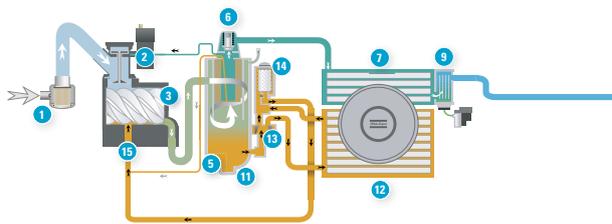


Versione Full Feature (FF)

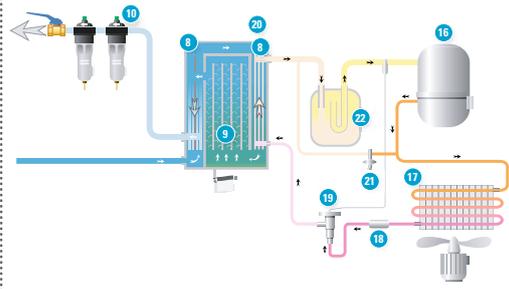


GA 11+30

Standard

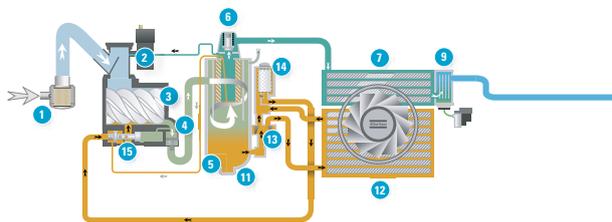


Versione Full Feature (FF)

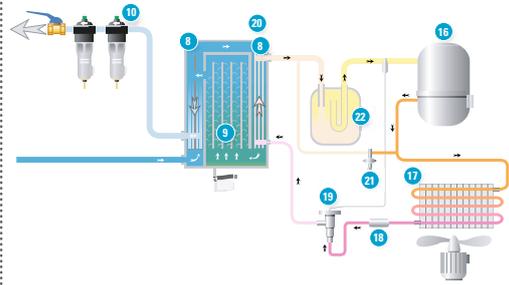


GA 15-30 VSD

Standard



Versione Full Feature (FF)



FLUSSO D'ARIA

1. Filtro di aspirazione aria
2. Valvola di aspirazione aria
3. Elemento di compressione
4. Valvola di non ritorno
5. Serbatoio separatore aria/olio
6. Valvola di pressione minima
7. Refrigeratore finale
8. Scambiatore di calore aria-aria
9. Separatore di condensa con scarico
10. Filtri DD/PD (su richiesta)

FLUSSO DELL'OLIO

11. Olio
12. Radiatore olio
13. Valvola di bypass termostatica
14. Filtro dell'olio
15. Valvola di arresto dell'olio

FLUSSO DEL REFRIGERANTE

16. Compressore del refrigerante
17. Condensatore
18. Essiccatore/filtro a refrigerante liquido
19. Valvola di espansione termostatica
20. Evaporatore
21. Valvola di bypass del gas caldo
22. Accumulatore



L'innovazione è la nostra forza

Con più di 135 anni di innovazione ed esperienza, Atlas Copco offre prodotti e servizi che mirano a potenziare l'efficienza e la produttività della vostra azienda. In qualità di leader nel settore, desideriamo offrirvi aria di ottima qualità a costi di proprietà minimi. Grazie alla continua innovazione, ci impegniamo per tutelare i vostri profitti e garantirvi prestazioni reali.



Collaborazione alla base

Come partner di lunga data di numerose imprese, vantiamo un'esperienza approfondita in diversi settori, processi di produzione e traguardi conseguiti. Tutto ciò è alla base della nostra flessibilità, che ci permette di adattare e creare soluzioni per l'aria compressa personalizzate in grado di rispondere alle vostre esigenze.



Un partner commerciale di prima classe

Con una rete aziendale che si estende in più di 170 Paesi, forniamo un servizio clienti di altissima qualità ovunque ed in qualsiasi momento. I nostri tecnici qualificati e disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7, sono supportati da un'efficiente rete logistica che garantisce la rapida consegna di pezzi di ricambio originali. È nostro impegno fornire il know-how e la tecnologia migliori per contribuire alla produzione, alla crescita ed al successo della vostra azienda. Atlas Copco è il partner ideale per migliorare la vostra produttività!

