

Atlas Copco

Compressori a spirale Monostadio

SF 1-6 (1,5-5,5 kW/2-7,5 CV) / SF+ 2-6 (2,2-5,5 kW/3-7,5 CV)



Sustainable Productivity

Atlas Copco



Aria di elevata qualità ed economica

Grazie ad un'ampia gamma di avanzate tecnologie dei compressori oil-free a vite, a lobi, centrifughi, alternativi e a spirale, Atlas Copco fornisce le soluzioni adatte per soddisfare le vostre richieste specifiche. L'aria compressa oil-free è un prerequisito per la continuità e per la qualità dei processi di produzione: noi possiamo garantire aria totalmente priva di olio, impedendo all'olio di entrare nel sistema dell'aria compressa. La gamma SF e SF+ di compressori a spirale oil-free riunisce la vasta esperienza e le conoscenze di Atlas Copco in un prodotto che è il punto di riferimento per la categoria. Se la gamma SF include un controller pneumatico standard, la SF+ vanta il controller Elektronikon® di alto livello. Affidabili e compatti, entrambi i modelli soddisfano le vostre richieste offrendo tecnologie innovative e la massima efficienza energetica senza scendere a compromessi sulla qualità.



ARIA PURA OIL-FREE

Non c'è alcun contatto tra le parti in metallo nei compressori a spirale: la camera di compressione non richiede pertanto alcuna lubrificazione. Il principio di compressione a spirale garantisce aria compressa oil-free di elevata qualità. Il compressore SF risulta quindi privo di olio sotto tutti i punti di vista.



EFFICIENZA ENERGETICA

I compressori a spirale SF, equipaggiati di serie con motori a elevata efficienza IE3, sono adatti per applicazioni sensibili che richiedono flessibilità ed efficienza energetica. Il consumo di energia a vuoto viene eliminato grazie al semplice comando di avvio/arresto. L'avanzata tecnologia a spirale garantisce una portata in aria libera ottimale e applicazioni a funzionamento ridotto.

LIVELLO DI RUMORE ESTREMAMENTE BASSO

La bassa velocità di rotazione degli elementi di compressione garantisce l'estrema silenziosità dei compressori a spirale SF. I livelli di rumorosità sono ridotti sino a 53 dBA, rendendo il modello SF la scelta perfetta per il vostro delicato ambiente di lavoro.



SEMPLICITÀ E AFFIDABILITÀ

I compressori a spirale SF si distinguono per semplicità e affidabilità. Il compressore ha un numero minimo di parti in movimento, garantendo una lunga vita operativa con limitati interventi di manutenzione. Con il loro design integrato, i compressori a spirale SF di Atlas Copco si caratterizzano per l'ingombro minimo e la facilità di manutenzione.

TRANQUILLITÀ GARANTITA

Atlas Copco è leader nel settore industriale dell'aria compressa da più di 60 anni, grazie alla grande esperienza e alle continue innovazioni tecnologiche. La tranquillità è garantita: gli standard più elevati di controllo della qualità della fornitura d'aria sono assicurati grazie al superamento di rigidi test e al conseguimento di certificazioni specifiche.

SF Mono: efficiente, silenzioso e compatto

La serie SF 1-6 è un package completo di compressore a spirale con elemento, motore di azionamento, refrigeratore finale e avviatore integrati in un contenitore altamente insonorizzato. Grazie ai bassi livelli di rumorosità, la serie SF 1-6 può essere installata direttamente nell'ambiente di lavoro. È anche disponibile come unità Full Feature con essiccatore d'aria a refrigerazione integrato. Gli essiccatori sono già cablati con l'alimentazione elettrica del compressore, per cui è necessario solo il collegamento elettrico. Sono disponibili, inoltre, tre opzioni di montaggio su serbatoio: la serie può essere fornita con una cappotta maggiorata che racchiude tre serbatoi d'aria galvanizzati con una capacità di 10 litri oppure montata su un serbatoio orizzontale da 270 litri o 500 L, rivestiti internamente.



1

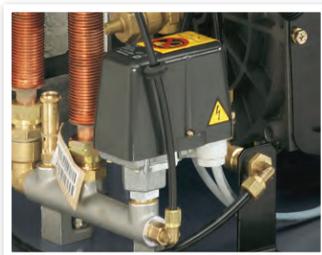
Filtro di aspirazione aria

Il filtro di aspirazione aria ad alta efficienza, con cartuccia in carta, elimina le polveri e le particelle fino a 1 μm .

2

Regolazione automatica

L'arresto automatico si attiva al raggiungimento della pressione di esercizio, evitando inutili sprechi d'energia.



3

Elemento a spirale ad alta efficienza

L'elemento compressore a spirale raffreddato ad aria garantisce affidabilità e durata collaudate durante il funzionamento, oltre a una migliore efficienza.



4

Motore IP55, Classe F/IE3

Il motore chiuso raffreddato ad aria IP55 Classe F è conforme agli standard di elevata efficienza IE3.





5

Essiccatore a refrigerazione

Un compatto e ottimizzato essiccatore a refrigerazione integrato garantisce la fornitura di aria secca, prevenendo la ruggine e la corrosione nella rete di aria compressa installata.



6

Cappotta insonorizzante

La cappotta insonorizzante consente livelli di rumore bassissimi sino a soli 53 dB(A), rendendo possibile l'installazione dell'unità più vicina al punto di utilizzo.

7

Serbatoio integrato

Soluzione plug and play che riduce i costi di installazione con opzioni di montaggio su serbatoio da 30 l, 270 l e 500 l.



8

Elektronikon® (SF+)

Tra le funzioni di monitoraggio figurano indicazioni di avvertimento, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni di funzionamento.

9

Design innovativo

La nuova configurazione verticale e compatta consente un facile accesso per la manutenzione e migliora il raffreddamento consentendo temperature d'esercizio inferiori e un numero minore di vibrazioni.



10

Refrigeratore e tubazioni

- Un refrigeratore sovradimensionato migliora le prestazioni dell'unità.
- L'uso di tubi di alluminio e della valvola di non ritorno verticale sovradimensionata migliora l'affidabilità per tutta la durata e garantisce la massima qualità dell'aria compressa.



Classe 0: lo standard nel settore



L'aria oil-free viene utilizzata in tutti i tipi di settori in cui la qualità dell'aria è fondamentale per il processo di produzione e il prodotto finale. Tali settori includono la lavorazione di prodotti alimentari e bevande, la produzione di farmaci, la lavorazione di sostanze chimiche e petrolchimiche, la fermentazione, il trattamento delle acque reflue, il trasporto pneumatico, la produzione di tessuti non tessuti e molti altri. In questi ambienti critici, anche la minima contaminazione da olio può causare costosi tempi di fermo macchina e il deterioramento dei prodotti con conseguente ritiro degli stessi e la perdita della reputazione.

I PRIMI NELLA TECNOLOGIA PER ARIA OIL-FREE

Negli ultimi sessant'anni, Atlas Copco è stata la prima azienda a sviluppare la tecnologia per aria oil-free, che ha portato alla nascita di una gamma di compressori d'aria e soffianti che erogano aria pura al 100% oil-free. Grazie alla ricerca e allo sviluppo continui, Atlas Copco ha raggiunto un nuovo traguardo, definendo lo standard per la purezza dell'aria quale primo produttore ad aver ottenuto la certificazione ISO 8573-1 Classe 0.

ELIMINAZIONE DEI RISCHI

Quale leader del settore impegnato a soddisfare le necessità dei clienti più esigenti, Atlas Copco ha richiesto al rinomato istituto tedesco TÜV di effettuare un test campione sulla sua gamma di compressori e soffianti oil-free. Utilizzando le metodologie di test più rigorose disponibili, sono state misurate tutte le possibili forme di contaminazione da olio in una gamma di temperature e pressioni. Il TÜV non ha rilevato alcuna traccia di olio nel flusso di aria in uscita. Pertanto Atlas Copco è la prima azienda produttrice di compressori e soffianti ad aver ricevuto la certificazione di Classe 0, secondo le specifiche ISO 8573-1 Classe 0 Ed. 3 2010.

CLASSE	Concentrazione totale di olio (aerosol, liquido, vapore) mg/m ³
0	Come specificato dall'utente o dal fornitore dell'apparecchiatura e più rigorosa della Classe 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Classi di purezza ISO 8573-1 (2010) (le cinque classi principali e la concentrazione massima associata di contenuto totale di olio).

CLASSE 0 SIGNIFICA:

- ✓ Zero rischi di contaminazione.
- ✓ Zero rischi di prodotti danneggiati o non sicuri.
- ✓ Zero rischi di perdite di tempo dovute a fermi macchina.
- ✓ Zero rischi di compromettere la reputazione che la vostra azienda si è duramente guadagnata.

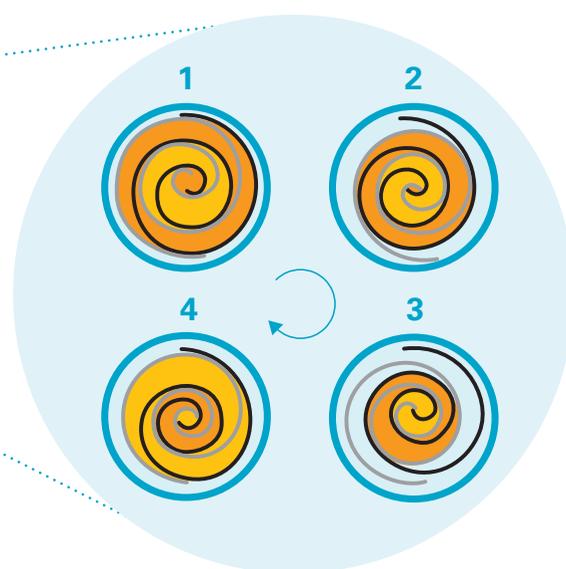
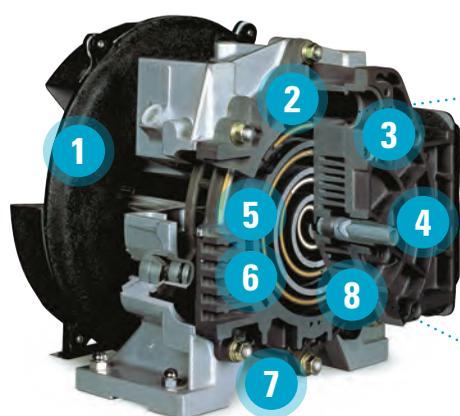


Tecnologia avanzata

Oggi, Atlas Copco presenta un esclusivo elemento compressore a spirale 5,5 kW per la serie SF 6. Con questa nuova gamma, che amplia e ridefinisce il portafoglio di prodotti Atlas Copco, aumentano l'affidabilità e l'efficienza della produzione.

INNOVAZIONE IN AZIONE

La compressione dell'aria si ottiene dall'interazione tra una spirale fissa e una orbitante. L'aria alla pressione di ingresso entra nella camera di compressione attraverso la parte esterna dell'elemento a spirale. Una volta entrata l'aria, la spirale orbitante chiude la luce di ingresso. La spirale continua ad orbitare e l'aria è compressa in una "sacca" via via più piccola. Un flusso continuo di aria compressa esce dall'elemento a spirale attraverso l'orifizio di mandata posto al centro della spirale fissa. Questo processo si ripete continuamente e ne risulta una emissione di aria compressa senza pulsazioni.



- | | |
|-----------------------------|---|
| 1 Ventola di raffreddamento | 5 Spirale fissa |
| 2 Camera di aspirazione | 6 Spirale orbitante |
| 3 Apertura di aspirazione | 7 Sensore di temperatura Fail-safe per la protezione dell'unità |
| 4 Apertura di portata | 8 Camera di compressione |

UN PASSO AVANTI IN MATERIA DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il sistema operativo di nuova generazione Elektronikon® offre un'ampia gamma di funzioni di controllo e monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza e l'affidabilità del compressore. Per massimizzare l'efficienza energetica, Elektronikon® controlla il motore di azionamento principale e regola la pressione del sistema entro i limiti di una stretta fascia di pressione predefinita.



CONTROLLER ELEKTRONIKON®

- Maggiore semplicità di utilizzo: il sistema di navigazione è intuitivo e dotato di navigazione ad icone e di un quarto indicatore aggiuntivo a LED per la manutenzione.
- Visualizzazione dello stato del compressore online gratuita mediante browser Web e connessione Ethernet standard.
- Massima affidabilità: la tastiera è più resistente e funzione di riavviamento automatico in seguito a cadute di tensione.
- Possibilità di aggiornamento del controller grafico avanzato Elektronikon®.

Compressori WorkPlace Air System™: il suono del silenzio

I compressori WorkPlace Air System™ di Atlas Copco sono molto più di semplici compressori a bassa rumorosità con trattamento dell'aria integrato. Per aiutarvi a risparmiare energia e denaro, questi compressori sono stati progettati per essere la sorgente più efficiente di aria compressa in un ambiente di produzione.



SILENZIOSO E COMPATTO

Il suo basso livello di rumore consente di installare il compressore vicino all'applicazione di aria compressa. Questo permette di limitare le dimensioni del sistema di distribuzione dell'aria riducendo quindi le perdite di pressione il rischio di perdite.



ECONOMICO

Poiché il trattamento dell'aria è completamente integrato nel compressore, i costi di installazione risultano notevolmente ridotti e rendono pratiche e convenienti le installazioni formate da più compressori.

UNA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA

Grazie alla sua ampia gamma di tecnologie per il trattamento dell'aria, Atlas Copco vi permette di scegliere il sistema più efficiente per soddisfare le vostre esigenze di aria compressa.



MASSIMA EFFICIENZA ENERGETICA

Per garantire la massima efficienza energetica, Atlas Copco offre entrambi i tradizionali sistemi di regolazione on/off dove il fabbisogno di aria è costante.



SICUREZZA TOTALE

Con i compressori SF, Atlas Copco non offre semplicemente la soluzione più affidabile ed efficiente. Dai kit di filtri all'installazione completa delle tubazioni, Atlas Copco può gestire l'intero sistema dell'aria compressa, per fornire un'aria di ottima qualità. È possibile scegliere tra una vasta gamma di prodotti e servizi post-vendita Atlas Copco, in grado di garantire un funzionamento ottimale dei compressori SF per molti anni. Il servizio di assistenza di Atlas Copco è presente in oltre 180 paesi.



Specifiche tecniche

TIPO	Pressione di esercizio max.		Capacità FAD*			Potenza del motore installata		Livello di rumore**	Peso	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	CFM	kW	CV		kg	lb
SF 1	8	116	2,9	0,17	6,1	1,5	2	53	120	265
	10	145	1,9	0,11	4,0	1,5	2	53	120	265
SF 2 / SF 2*	8	116	4,2	0,25	8,9	2,2	3	55	125	276
	10	145	3,4	0,20	7,2	2,2	3	55	125	276
SF 4 / SF 4*	8	116	6,7	0,40	14,2	3,7	5	57	133	293
	10	145	5,9	0,35	12,5	3,7	5	57	133	293
SF 6 / SF 6*	8	116	9,8	0,59	20,8	5,5	7,5	59	157	346
	10	145	7,6	0,46	16,1	5,5	7,5	59	157	346

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, Edizione 2009.

** Livello medio di pressione sonora misurato ad una distanza di 1 m secondo la normativa ISO 2151, tolleranza 3 dB(A).

Il peso del pack e delle unità montate a terra è indicato nel grafico.

OPZIONI

	SF 1-6	SF 2-6
Essiccatore a refrigerazione integrato	✓	✓
Essiccatore ad adsorbimento CD (solo per varianti Full Feature montate su serbatoio)	-	✓
Relè di sequenza di fase	✓	✓
Kit prefiltra	✓	✓
Serbatoio dell'aria da 30 l integrato + EWD	✓	✓
Serbatoio dell'aria da 270 l	✓	✓
Serbatoio dell'aria da 500 l	✓	✓
EWD su serbatoio dell'aria (solo per varianti montate su serbatoio)	✓	✓
Scarico del separatore d'acqua (WSD) (solo per varianti pack montate a terra)	-	✓
Aggiornamento al controller Mk5 Graphic	-	✓
ES4i e ES6i (solo con aggiornamento al controller Mk5 Graphic)	-	✓
Confezione in legno	✓	✓
Certificato prove prestazionali	✓	✓

✓: disponibile

-: non disponibile

DIMENSIONI

SF 1-6 / SF 1-6*	L x P x A	
	mm	poll.
Pack e montato a terra	760 x 690 x 840	29,9 x 27,2 x 33,1
Full Feature e montato a terra	1025 x 690 x 840	40,4 x 27,2 x 33,1
Pack e serbatoio da 270 l	1275 x 690 x 1450	50,2 x 27,2 x 57,1
Full Feature e serbatoio da 270 l	1275 x 690 x 1450	50,2 x 27,2 x 57,1
Pack e serbatoio da 500 l	2055 x 690 x 1450	80,9 x 27,2 x 57,1
Full Feature e serbatoio da 500 l	2055 x 690 x 1450	80,9 x 27,2 x 57,1





L'innovazione è la nostra forza

Con più di 140 anni di innovazione ed esperienza alle spalle, Atlas Copco offre prodotti e servizi che mirano a potenziare l'efficienza e la produttività della vostra azienda. In qualità di leader nel settore, desideriamo offrirvi aria di ottima qualità a costi di proprietà minimi. Grazie alla continua innovazione, ci impegniamo per tutelare i vostri profitti e garantirvi la sicurezza totale.



La collaborazione prima di tutto

Come partner di lunga data di numerose imprese, vantiamo un'esperienza approfondita in diversi processi, esigenze e obiettivi, che si traduce in una flessibilità che ci permette di adattare e creare soluzioni per l'aria compressa personalizzate, in grado di rispondere alle vostre esigenze e superare le vostre aspettative.



Un partner commerciale di prima classe

Con una rete aziendale che si estende in più di 180 paesi, forniamo un servizio clienti di altissima qualità, ovunque e in qualsiasi momento. I nostri tecnici qualificati sono disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e possono contare su un'efficiente rete logistica che garantisce la rapida consegna di pezzi di ricambio originali. È nostro impegno fornire il know-how e la tecnologia migliori per contribuire alla produzione, alla crescita e al successo della vostra azienda. Atlas Copco è il partner ideale per migliorare la vostra produttività!

