

## RRC13: Scrostatore pneumatico

8425 0101 30


[Crea PDF](#)
[Richiedi informazioni](#)

### Contatto

[Visualizza dettagli contatti](#)
[Informazioni sui prodotti](#)
[Servizi](#)
[Prodotti correlati](#)
[Istruzioni di sicurezza](#)

Lo scrostatore con controllo delle vibrazioni RRC è ideale per effettuare tutti i lavori di rimozione dei materiali in fonderie, officine meccaniche, cantieri navali e nel settore delle costruzioni. Le caratteristiche ergonomiche integrate, come lo smorzamento delle vibrazioni, riducono il carico per l'utente, ritardano la fatica e aiutano a proteggere l'operatore da tutti gli effetti dell'esposizione a lungo termine alle vibrazioni e al rumore.

### Caratteristiche e vantaggi

- Elevata velocità di rimozione
- Meccanismo a percussione sperimentato

### Dati tecnici

 Unità: **Metric** [Sistema imperiale](#)

Specifiche tecniche	
Battute	73 Hz
Corsa	35 mm
Energia per gittata	1.4 J
Peso	1.4 kg
Lunghezza	221 mm
Consumo d'aria	4 l/s
Dimensioni tubo flessibile ric.	10 mm
Ingresso aria filettato BSP	3/8
Ammortizzamento	Convenzionale
Diametro pistone	0.6 inch
Pressione di esercizio max	6.3 bar
Standard sonoro	ISO15744
Potenza sonora	102 dB(A)
Incertezza suono	3 dB(A)
Pressione sonora	91 dB(A)
Vibrazione standard	ISO28927-9
Valore di vibrazione	11.5 m/s <sup>2</sup>
Incertezza delle vibrazioni	2.7 m/s <sup>2</sup>
Vibrazione standard obsoleta	ISO8662-2
Valore delle vibrazioni obsoleto	4.6 m/s <sup>2</sup>

Elenchi di parti di ricambio, disegni quotati, viste esplose, istruzioni di manutenzione e così via.



Di seguito è possibile trovare i collegamenti all'applicazione Atlas Copco ServAid dove sono presenti gli elenchi delle distinte base, le istruzioni sul prodotto e un collegamento all'archivio dei disegni quotati in 2D e 3D in formato PDF, DXF ed IGS.

[Elenchi delle parti di ricambio con viste esplose](#)

[Istruzioni sul prodotto](#)

[Disegni quotati](#)

---

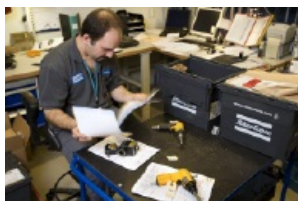
## Atlas Copco Service



Leader nella gestione degli utensili per l'industria, Atlas Copco Service rappresenta un metodo comprovato per ridurre i costi di produzione. I risparmi che potete attendervi dal programma di manutenzione dipendono dal tipo di produzione. Vengono presi in considerazione diversi fattori, tra cui: linea di assemblaggio, lavoro in postazioni fisse, frequenza di utilizzo degli utensili, tipi di utensili, applicazioni e ambiente di lavoro.

---

## Repair Service



A causa della crescente domanda di riduzione del tempo di fermo macchina da parte dei nostri clienti, concentriamo la nostra attenzione su officine specializzate in grado di effettuare riparazioni rapide e revisioni complete nel modo più conveniente possibile. A tale scopo, disponiamo di una grande quantità di parti di ricambio in stock, migliorata con dispositivi di fabbrica e attrezzature di test allo scopo di migliorare la nostra efficienza. Grazie a tutto questo ed a meccanici qualificati dedicati a specifici modelli di utensili, siamo riusciti a limitare i tempi di esecuzione e abbiamo migliorato la qualità di ciascuna riparazione. Dopo l'uso tutti gli utensili vengono rigorosamente testati in base alle specifiche Atlas Copco.

Ulteriori informazioni su Repair Service

---

## Atlas Copco ToolScan



Il report Atlas Copco ToolScan™ informa l'utente sullo stato degli utensili pneumatici e sulla fornitura di aria per ogni stazione di lavoro. Questo servizio viene eseguito da un tecnico altamente qualificato e interessa le seguenti aree: Un report informa sullo stato della fornitura di aria e degli utensili e include consigli per

AirScan della fornitura di aria per ogni stazione di lavoro.

Controllo di stato e prestazioni degli utensili

È possibile aggiungere altri servizi.

eventuali miglioramenti. È quindi possibile decidere, insieme al proprio team, il passo successivo senza accordi vincolanti.

Ulteriori informazioni su Atlas Copco ToolScan™

---

## Energy Efficiency Audit



A causa di perdite ai sistemi dell'aria compressa, viene persa un'enorme quantità di energia. Perdite di capacità fino al 20% sono normali in diverse installazioni. Durante l'esecuzione del servizio Energy Efficiency Audit, Atlas Copco controlla la pressione statica e dinamica degli utensili pneumatici sulla linea. La caduta di pressione viene misurata e documentata, inoltre viene eseguita un'ispezione visiva del sistema dell'aria. In base alle informazioni acquisite e utilizzando il calcolatore dell'efficienza energetica, Atlas Copco consiglia l'installazione corretta in termini di accessori della linea d'aria e diversi altri aspetti.

Ulteriori informazioni su Energy Efficiency Audit

---

## Manutenzione preventiva



Come per tutti gli altri macchinari, anche gli utensili elettronici industriali Atlas Copco devono essere sottoposti a interventi di manutenzione regolari affinché mantengano inalterate prestazione ed affidabilità. Sono disponibili diversi tipi di contratto, in base alle specifiche esigenze. Offriamo interventi di manutenzione sul posto, non sul posto o una combinazione tra i due.

Ulteriori informazioni sulla Manutenzione preventiva

---

## Full Coverage Service



Il nostro servizio Full Coverage consente di mantenere i vostri utensili elettronici nelle migliori condizioni operative e vi offre un budget fisso per la manutenzione di tutti gli utensili. È possibile aggiungere altri servizi. Per sviluppare il programma di manutenzione ottimale per la vostra specifica attività, affidatevi al nostro innovativo processo ToolScan RCM.

### Il servizio Full Coverage include:

Riparazione, parti incluse

Calibrazione

Programma di manutenzione preventiva

Opzioni on-site/off-site

È possibile aggiungere altri servizi

### Soluzioni di outsourcing



Mettiamo a vostra disposizione la nostra vasta esperienza nelle soluzioni di outsourcing e le nostre attuali 75 e più officine on-site. Di seguito sono riportati alcuni esempi dei servizi che offriamo: Ulteriori informazioni sulle Soluzioni di outsourcing

Manutenzione preventiva, riparazione e calibrazione di tutti gli utensili di qualsiasi marchio e tipo.

Supporto per l'installazione e l'avviamento.

Sistema di gestione dell'assistenza, tra cui lo sviluppo di indicatori della performance.

Supporto per linea e processo.

Utensili/attrezzature di backup e gestione delle parti di ricambio.

Altre richieste dei clienti.

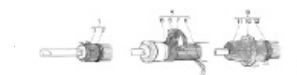
### Accessori



Cover compl.  
Steel  
3510 0245 80



Hand guard, compl.  
3510 0246 90



Silencer, compl.  
3510 0366 80



Chisel blank  
13 mm, square shank, L=155 mm  
3085 0020 00



Chisel blank  
13 mm, square shank, L=200 mm  
3085 0020 01



Chisel blank  
13 mm, square shank, L=300 mm  
3085 0020 02



Flat chisel  
13 mm, square shank, L=165 mm  
3085 0227 00



Flat chisel  
13 mm, square shank, L=200 mm  
3085 0227 01



Wide flat chisel  
13 mm, square shank, L=165 mm,  
width 35 mm  
3085 0032 00



Wide flat chisel

Wide flat chisel

Extra wide flat chisel

13 mm, square shank, L=200 mm,  
width 35 mm  
3085 0032 01



13 mm, square shank, L=300 mm,  
width 35 mm  
3085 0032 02



13 mm, square shank, L=165 mm,  
width 55 mm  
3085 0332 00



Angle scraper chisel  
13 mm, square shank, L=165 mm,  
width 35 mm  
3085 0176 00



Angle scraper chisel  
13 mm, square shank, L=200 mm,  
width 35 mm  
3085 0176 01



Angle scraper chisel  
13 mm, square shank, L=165 mm,  
width 55 mm  
3085 0333 00



Scaling chisel  
13 mm, square shank, L=155 mm  
3085 0018 00

Scaling chisel  
13 mm, square shank, L=300 mm  
3085 0018 02

Scaling chisel  
13 mm, square shank, L=300 mm  
3085 0018 01



Productivity kit  
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R10-W  
8202 0850 14

MultiFlex  
Swivelling type, BSP  
8202 1350 22

Potreste essere anche interessati a



[Scalpelli piatti](#)

Informazioni di sicurezza



Al fine di utilizzare gli utensili in maniera sicura, leggere e osservare sempre tutte le Informazioni di sicurezza e le Istruzioni sul prodotto. È necessario osservare in ogni momento tutte le norme di sicurezza stabilite dalle leggi locali, riguardanti l'installazione, il funzionamento e la manutenzione.

[Informazioni di sicurezza](#)  
[Istruzioni sul prodotto](#)

