

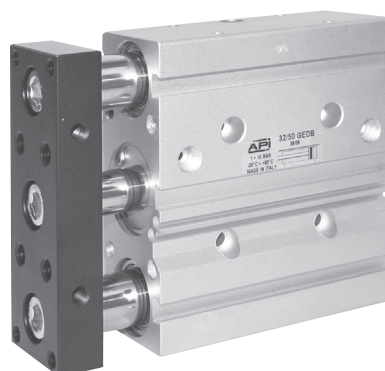
Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Con boccole autolubrificanti		GEDB
Con cuscinetti a ricircolo di sfere		GEDS



A richiesta, fornibili secondo
Direttiva 94/9/CE - **ATEX**
CE II 2 GDc T5

Varianti		Sigla
Guarnizioni FKM	max 150 °C	V
Versioni speciali a richiesta		/ S

Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile).



Serie di cilindri compatti guidati, esistenti unicamente nella versione magnetica.

Corpo interamente ricavato da barra piena, con scanalature che consentono l'applicazione del finecorsa magnetico, senza dover utilizzare ulteriori staffe; questo consente che il sensore magnetico non sporga dal corpo stesso.

Paracolpi elastici sui fondelli.

Per finecorsa magnetici tipo ASC vedi da pag. 1.110.1

Esempio d'ordine: 32 / 50 GEDBV

32	/	50	GEDB	V
Alesaggio	/	Corsa	Tipo	Variante

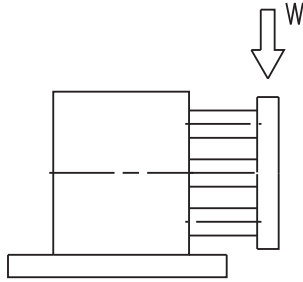
Caratteristiche tecniche	
Fluido	Aria compressa filtrata con o senza lubrificazione. La lubrificazione se utilizzata deve essere ininterrotta.
Pressione d'esercizio	1,5 ÷ 9 bar
Temperatura	-10 °C ÷ + 70°C
Materiali	Fondelli: Alluminio anodizzato Corpo: Alluminio anodizzato Piastra: Alluminio anodizzato Steli guida: GEDB: acciaio cromato e rettificato GEDS: acciaio al cromo temprato e cromato Stelo: Acciaio C45 cromato Guarnizioni: Gomma nitrilica (NBR) - Pistone: Ottone Boccole di scorrimento : GEDB: bronzo sinterizzato GEDS: cuscinetti a ricircolo di sfere

Alesaggio (mm)	Corse standard (mm)	Corsa massima (mm)
10	25, 50, 75, 100	100
16	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200	200
20		
25		
32	30, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 250	250
40		
50	30, 50, 75, 100, 125, 150	150
63		

Per il calcolo forza cilindri vedi pag. 1.1.3.

Nel caso di corse intermedie richieste, il corpo del cilindro avrà le misure d'ingombro del cilindro con la corsa standard successiva (la corsa intermedia viene infatti ottenuta applicando un distanziale).

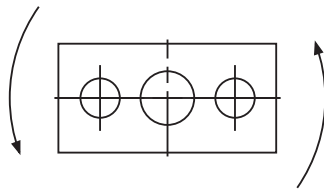
Carico trasversale ammissibile



Alesaggio mm	Guida tipo	Corsa mm						
		25	30	50	75	100	125	150
Ø 10	GEDB	8	6	4	8	6	4	3
	GEDS	1,5	1,2	1	4	3,5	3	2,5
Ø 16	GEDB	8	6	4	8	6	4	3
	GEDS	1,5	1,2	1	4	3,5	3	2,5
Ø 20	GEDB	14	12	10	12	10	8	5
	GEDS	2,5	2,1	2	8	6	4	3
Ø 25	GEDB	20	18	16	20	18	15	12
	GEDS	7	6	5	20	16	13	10
Ø 32	GEDB	27	24	22	24	22	20	18
	GEDS	9	8	7	25	22	27	18
Ø 40	GEDB	27	24	22	24	22	20	18
	GEDS	9	8	9	25	22	20	18
Ø 50	GEDB	45	42	40	45	40	35	30
	GEDS	12	11	9,5	40	32	28	25
Ø 63	GEDB	45	42	40	45	40	35	30
	GEDS	12	11	9,5	40	32	28	25

Nota: I cilindri con corsa 75 mm e oltre vengono forniti con doppia bussola guida.

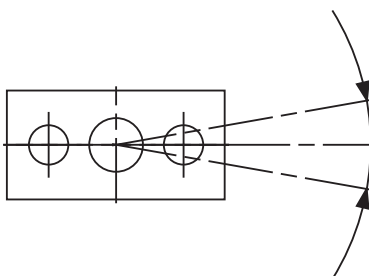
Massima torsione ammissibile



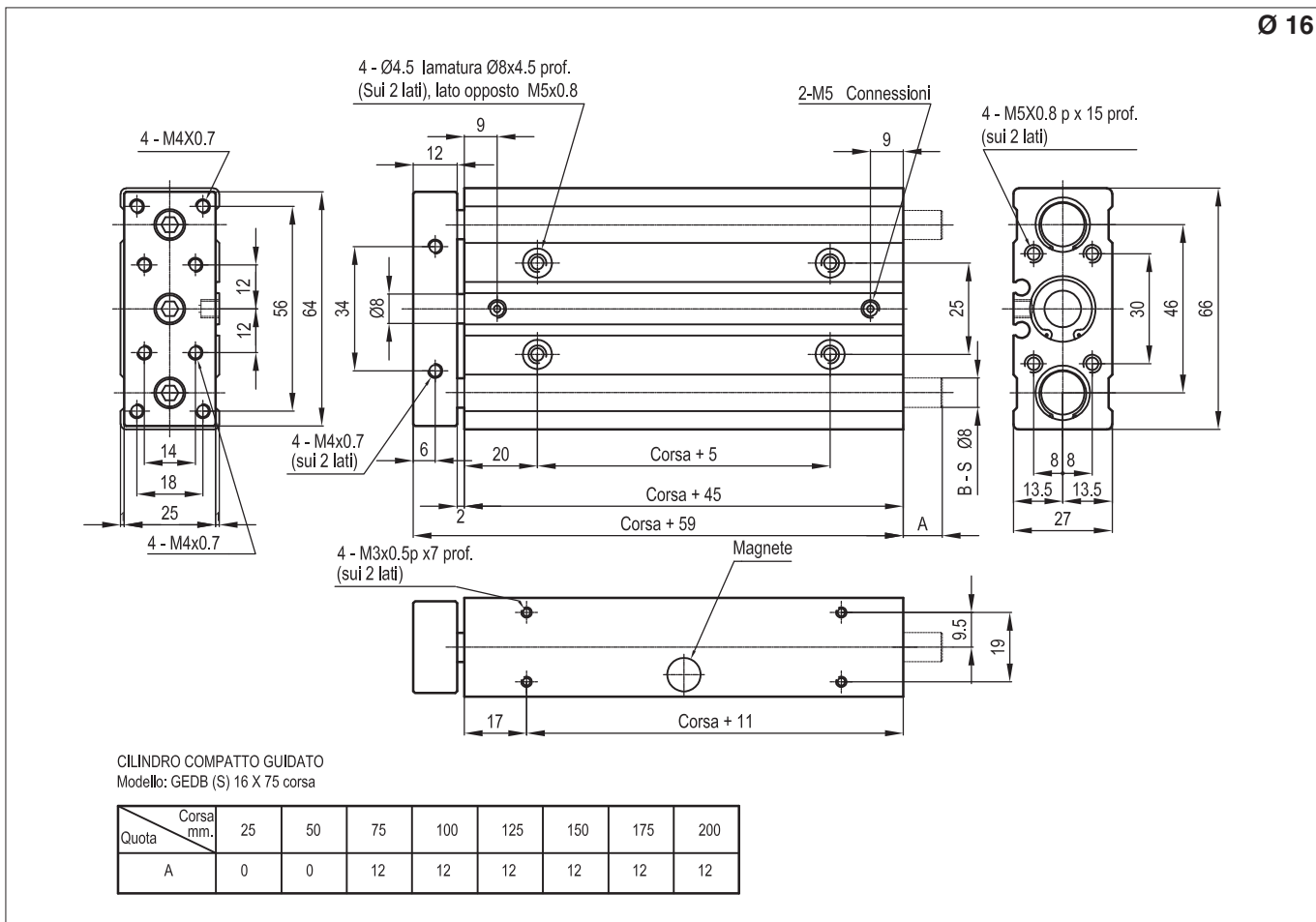
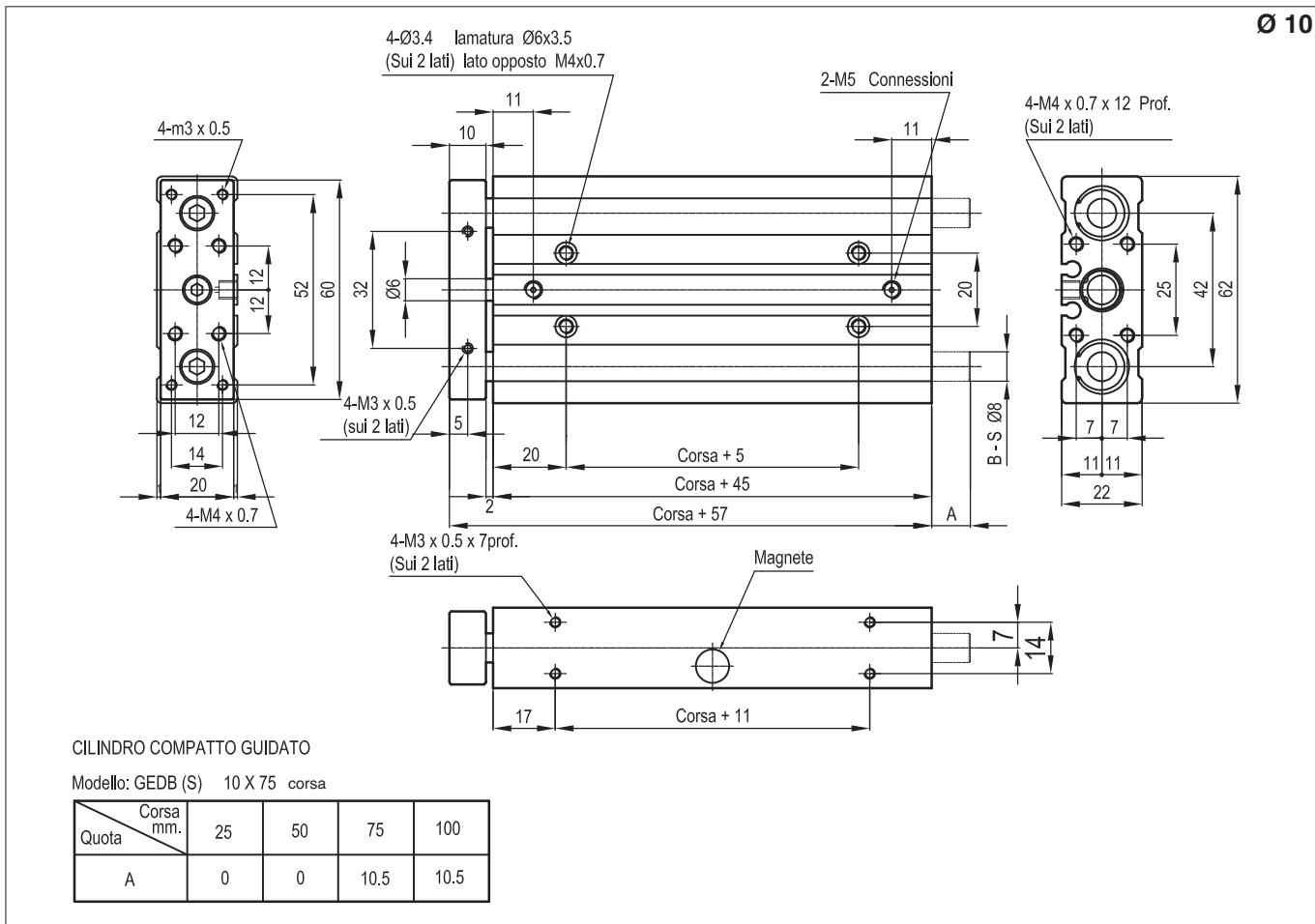
Alesaggio mm	Guida tipo	Corsa mm						
		25	30	50	75	100	125	150
Ø 10	GEDB	25	20	15	25	20	15	10
	GEDS	3	2,5	2	4	3	2	1,5
Ø 16	GEDB	25	20	15	25	20	15	10
	GEDS	3	2,5	2	4	3	2	1,5
Ø 20	GEDB	40	35	30	40	35	30	25
	GEDS	4	3	2	15	12	10	8
Ø 25	GEDB	65	55	50	65	55	50	40
	GEDS	2	10	8	30	25	20	16
Ø 32	GEDB	90	80	70	90	75	60	45
	GEDS	18	16	14	50	45	40	35
Ø 40	GEDB	90	80	70	90	75	60	45
	GEDS	18	16	14	50	45	40	35
Ø 50	GEDB	150	130	110	150	120	100	80
	GEDS	35	30	25	100	85	70	55
Ø 63	GEDB	150	130	110	150	120	100	80
	GEDS	35	30	25	120	85	70	55

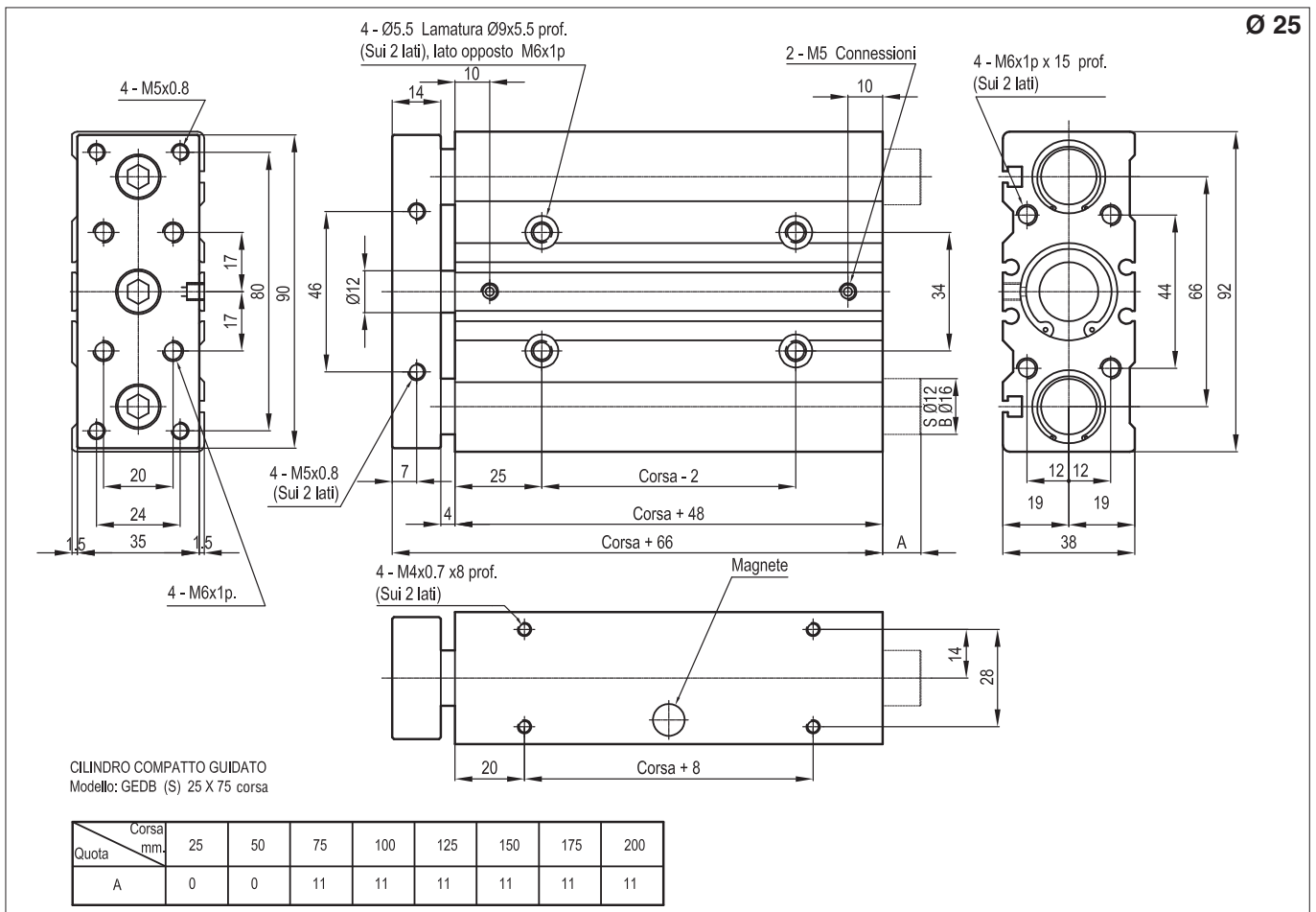
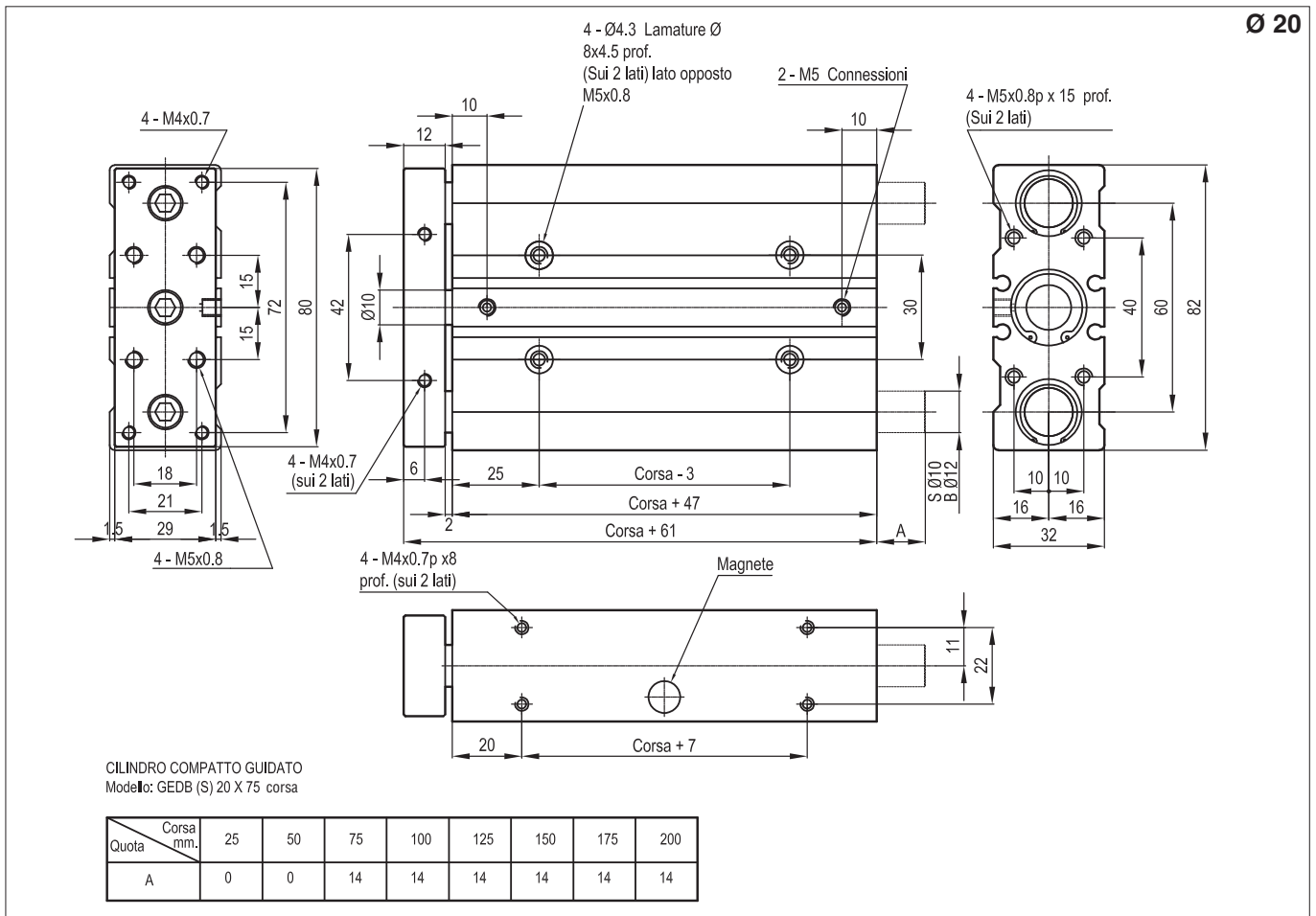
Nota: I cilindri con corsa 75 mm e oltre vengono forniti con doppia bussola guida.

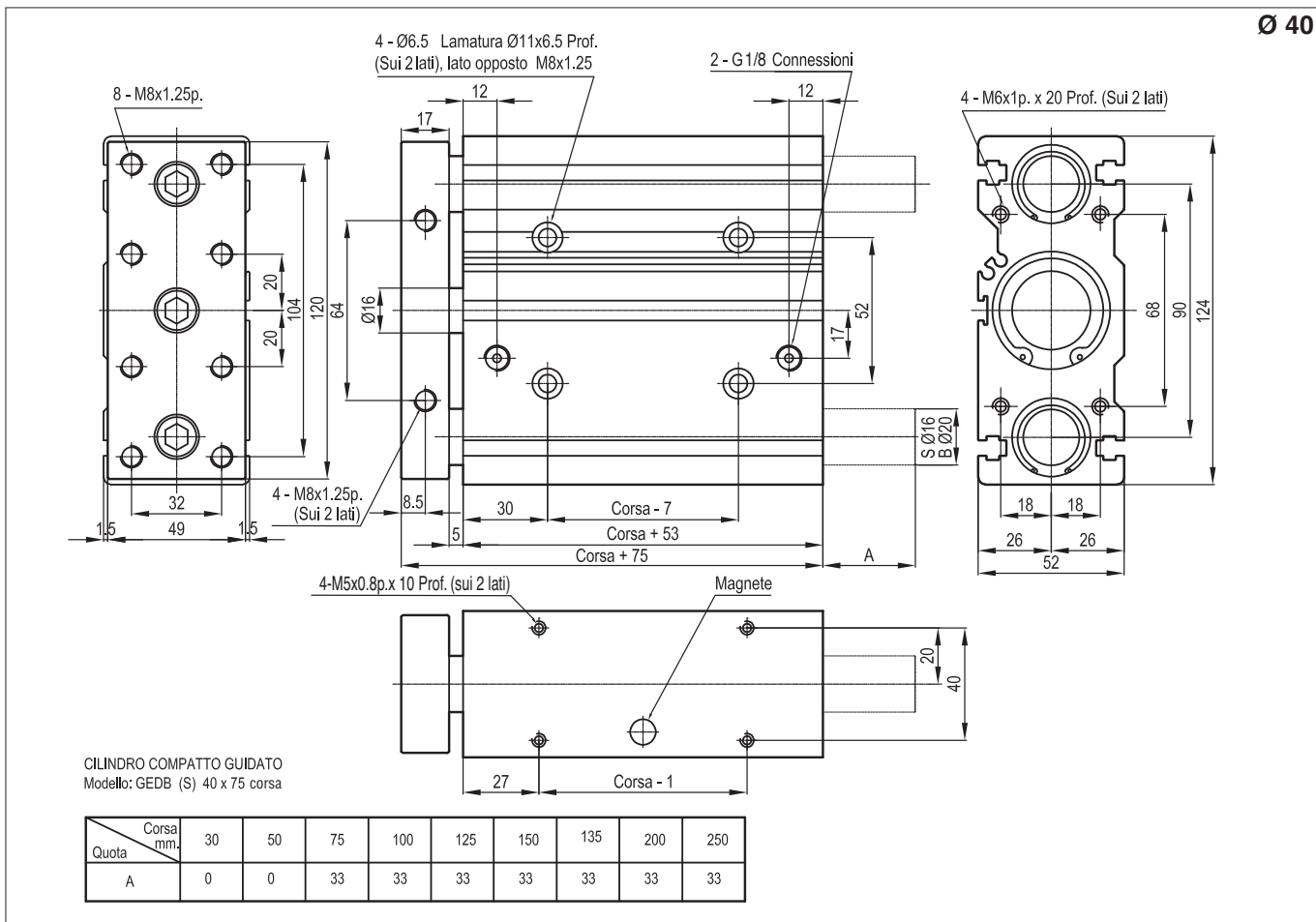
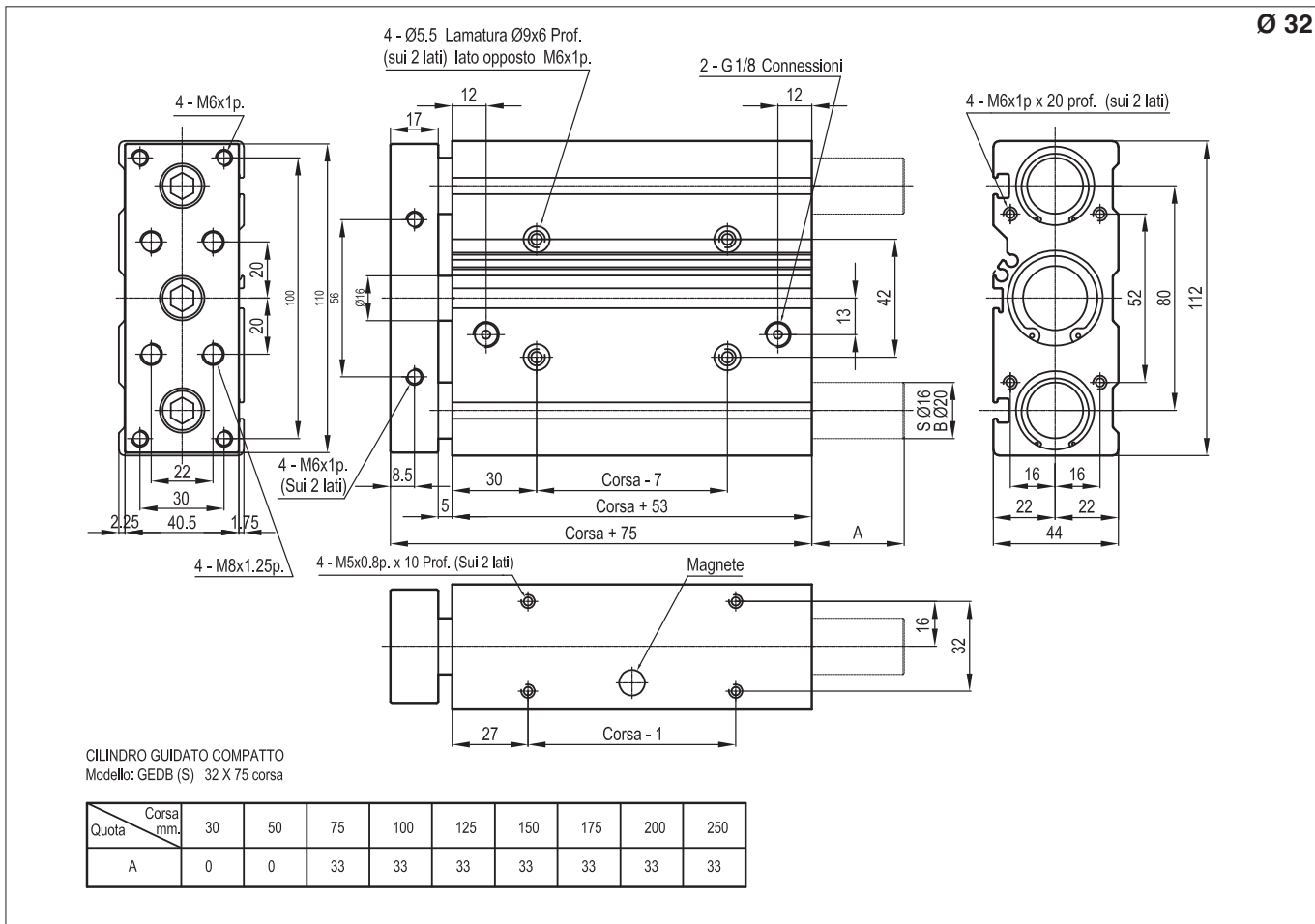
Tolleranza angolo antirotazione



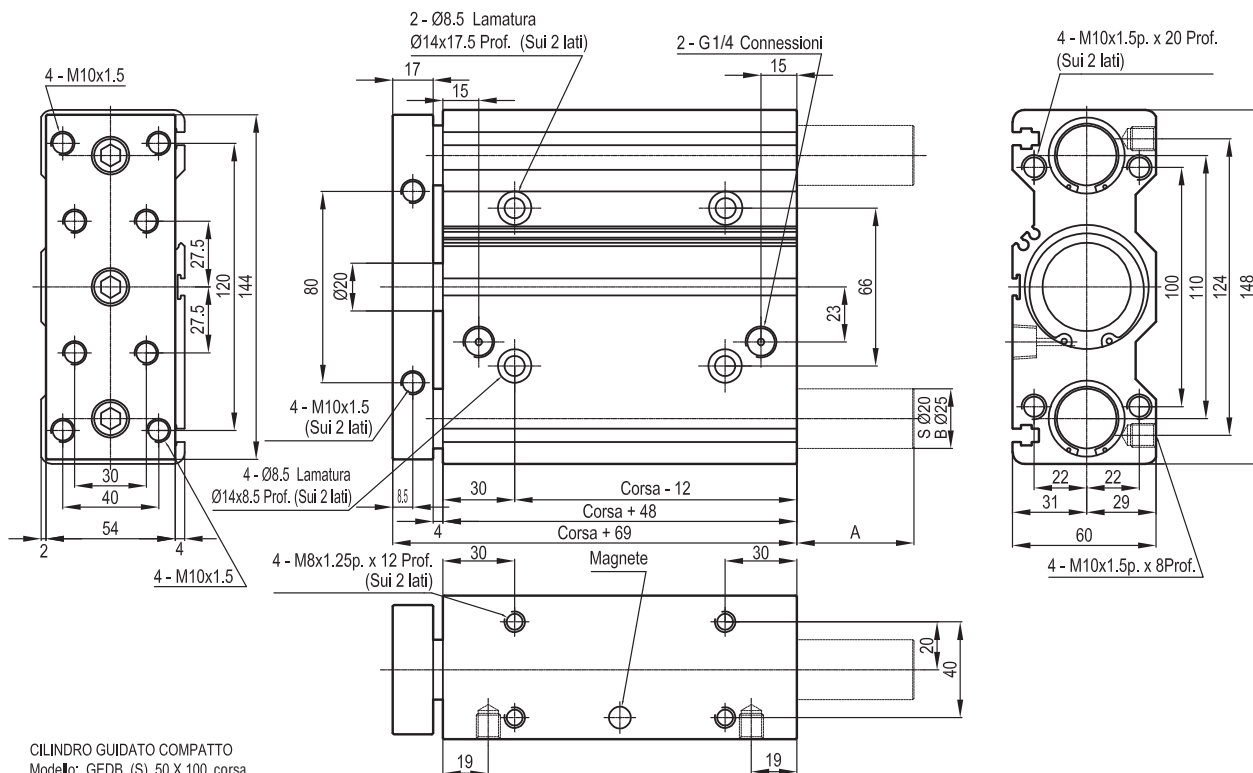
Alesaggio mm	Tolleranza angolo antirotazione θ
Ø 10 Ø 16	$\pm 0,18$
Ø 20 Ø 25	$\pm 0,17$
Ø 32 Ø 40	$\pm 0,16$
Ø 50 Ø 63	$\pm 0,15$







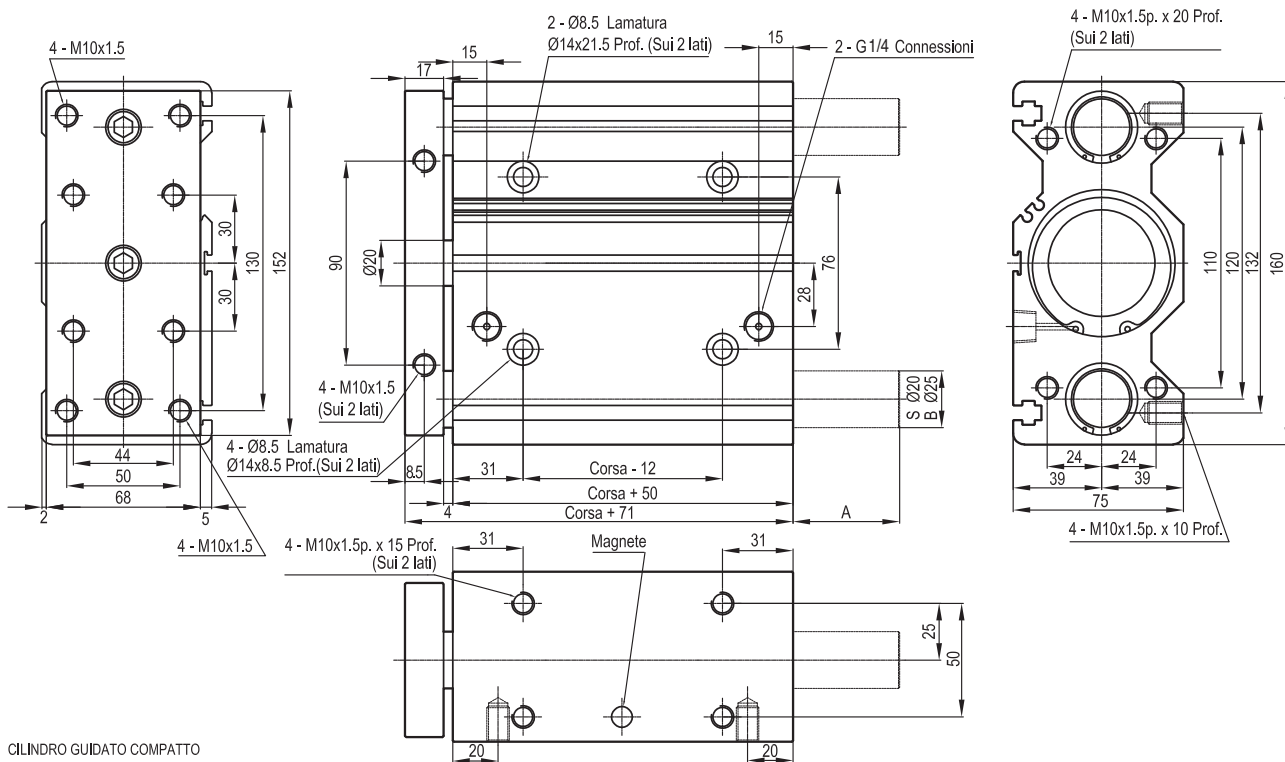
Ø 50



CILINDRO GUIDATO COMPATTO
Modello: GEDB (S) 50 X 100 corsa

Corsa mm.	30	50	75	100	125	150
Quota A	0	0	0	49	49	49

Ø 63



CILINDRO GUIDATO COMPATTO
Modello: GEDB (S) 63 X 100 corsa

Corsa mm.	30	50	75	100	125	150
Quota A	0	0	0	47	47	47