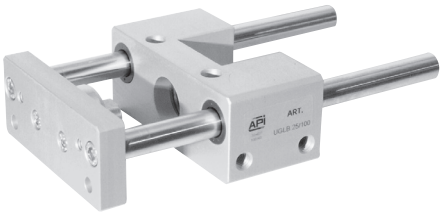
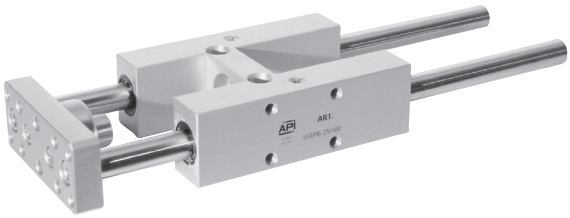
Unità di guida per Cilindri ISO 6432

Alesaggi da 12 a 25 mm

Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Conformazione a “U” (leggera) con boccole in bronzo sinterizzato		UGLB
Conformazione a “H” (pesante) con boccole in bronzo sinterizzato		UGPB
Conformazione a “H” (pesante) con cuscinetti a ricircolo di sfere		UGPS





A richiesta, fornibili secondo Direttiva 94/9/CE - **ATEX**
CE Ex **II 2 GDc T5**

Serie di unità di guida lineari per cilindri ISO 6432, con possibilità di fissaggio su quattro lati.
Da utilizzare in tutti quei casi in cui i carichi sono elevati, per una migliore linearità di movimento e una maggiore precisione.
In alcuni casi, possono essere anche utilizzate come dispositivi di antirotazione.
Le versioni con cuscinetti a ricircolo di sfere scorrono meglio, ma possono sostenere carichi inferiori delle versioni con boccole in bronzo.
Le versioni con conformazione a “U”, a loro volta, possono sostenere carichi inferiori di quelle con conformazione ad “H”.

Per carichi vedi pag. 1.70.5 - 1.70.10

Varianti	Sigla
Steli in acciaio Inox AISI 304	K
Versioni speciali a richiesta	/ S

Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile)

Esempio d’ordine: UGPB20 / 100K

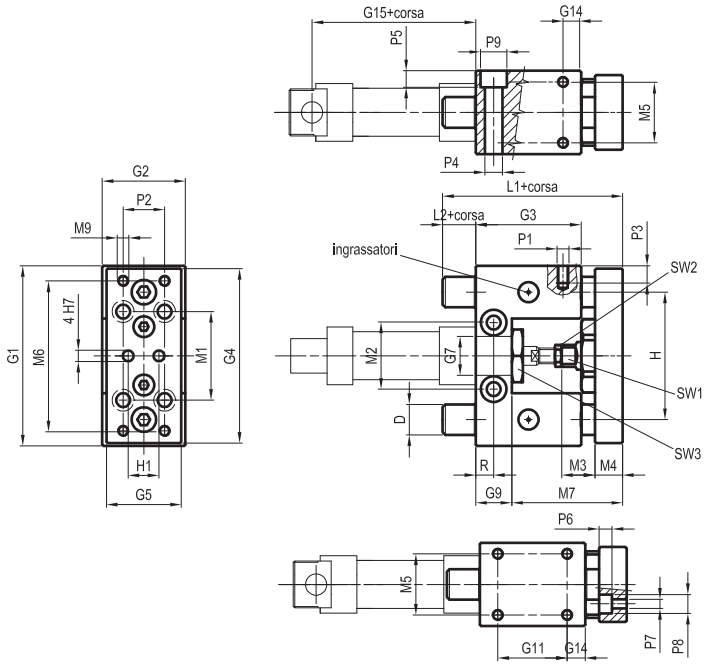
UGPB	20	/	100	K
Tipo	Alesaggio cilindro	/	Corsa cilindro	Variante

Caratteristiche tecniche		
Temperatura	-20 °C ÷ + 70°C	
Materiali	Corpo:	Alluminio anodizzato
	Piastra:	Alluminio anodizzato
	Guarnizioni:	Poliuretano - Bronzina: Bronzo sinterizzato
	Boccole:	UGLB - UGPB: Bronzo sinterizzato UGPS: Cuscinetti a ricircolo di sfere
	Steli:	UGLB - UGPB: Acciaio C45 cromato UGPS: Acciaio CF51 temprato e cromato

Per cilindro alesaggio (mm)	Corse standard cilindri D. E. (mm)	Corsa massima cilindri D. E. (mm)
12	10, 25, 50, 80 100, 125, 160 200, 250, 320, 400, 500	1000
16		
20		
25		

Kit di guarnizioni non fornibili.

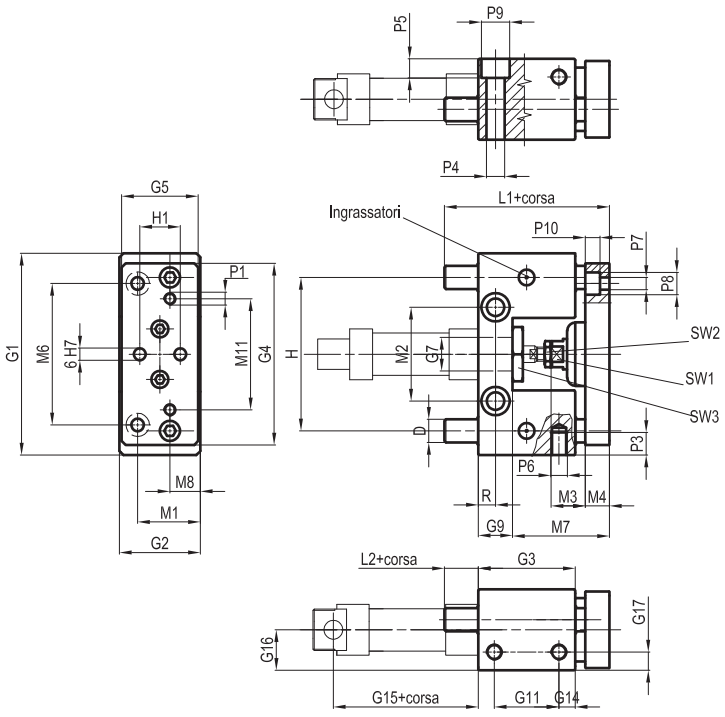
tipo: **UGLB 12/16**



Ø mm	D	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	G_7	G_9	G_{11}	G_{14}	G_{15}	H	H_1	L_1	L_2	M_1	M_2	M_3
12	10	65	30	38	63	27	16	13	25	6,5	53	46	32	74	10	32	24	12
16	10	65	30	38	63	27	16	13	25	6,5	60	46	32	74	10	32	24	12

Ø mm	M_4	M_5	M_6	M_7	M_9	P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	R	SW_1	SW_2	SW_3
12	10	22	54	51	M4	M4	15	8	5,2	5,5	4,5	4,5	7	8,5	6,5	8	10	19
16	12	22	54	51	M4	M4	15	8	5,2	5,5	4,5	4,5	7	8,5	6,5	8	10	19

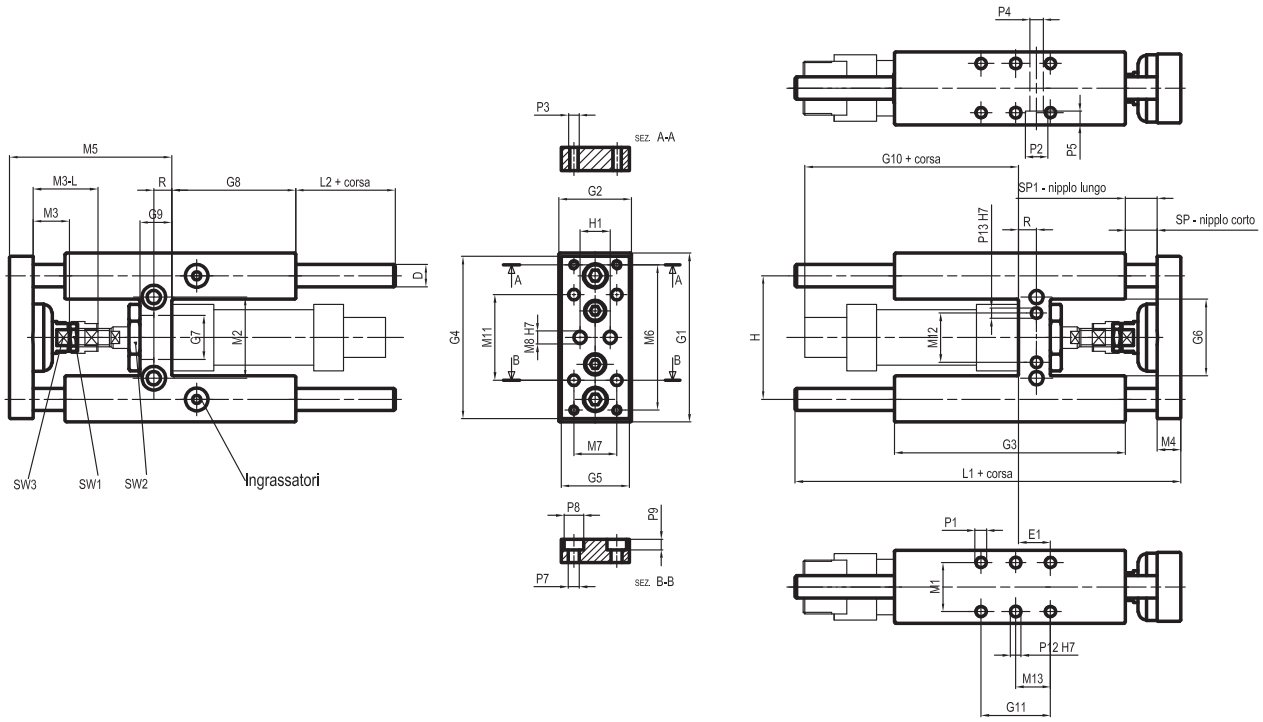
tipo: **UGLB 20/25**



Ø mm	D	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	Ø G_7	G_9	G_{11}	G_{14}	G_{15}	G_{16}	G_{17}	H	H_1	R	M_1	M_2	M_3
20	12	100	40	48	90	38	22	17	32	8	71	24	10	76	20	8,5	30	46,5	19
25	12	100	40	48	90	38	22	17	32	8	76	24	10	76	20	8,5	30	46,5	19

Ø mm	M_4	M_6	M_7	M_8	M_{11}	L_1	L_2	Ø P_1	P_3	Ø P_4	P_5	Ø P_6	Ø P_7	Ø P_8	Ø P_9	P_{10}	SW_1	SW_2	SW_3
20	12	70	48	15	55	75	12	M6	15	9	9	M8	6,5	11	14	7	13	13	27
25	12	70	54	15	55	83	12	M6	15	9	9	M8	6,5	11	14	7	13	17	27

tipo: **UGPB-UGPS**



Ø mm	D	E_1	G_1	G_2	G_3	G_4	G_5	G_6	G_7	G_8	G_9	G_{10}	G_{11}	H	H_1
12	10	11	65	30	75	63	27	27	16	37	13	66	32,5	46	15
16	10	11	65	30	75	63	27	27	16	37	13	71	32,5	46	15
20	12	15	79	34	108	76	32	36	22	58	15	87	32,5	58	20
25	12	15	79	34	108	76	32	36	22	58	15	90	32,5	58	20

Ø mm	L_1	L_2	M_1	M_2	M_3	M_4	M_5	M_6	M_7	M_8	M_{11}	M_{12}	M_{13}	M_{3L}	P_1
12	125	37	22	24	12	10	51	54	15	4	32	/	16,25	/	M4
16	125	37	22	24	12	10	51	54	15	4	32	/	16,25	/	M4
20	160	37	23	38	18	12	65	68	20	6	40	23	16,25	40	M6
25	160	37	23	38	18	12	65	68	20	6	40	23	16,25	40	M6

Ø mm	P_2	P_3	P_4	P_5	P_7	P_8	P_9	P_{13}	P_2	R	SP	SP_1	SW_1	SW_2	SW_3
12	8,5	M4	5,5	5,5	4,5	7	4,5	/	/	6,5	3	3	10	19	8
16	8,5	M4	5,5	5,5	4,5	7	4,5	/	/	6,5	3	3	10	19	8
20	10,5	M5	6,5	7	5,5	9	6	5	5	8,5	3	22	13	27	13
25	10,5	M5	6,5	7	5,5	9	6	5	5	8,5	3	22	17	27	13

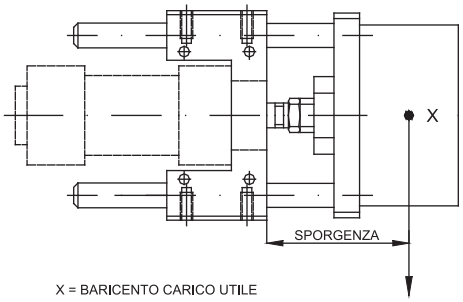
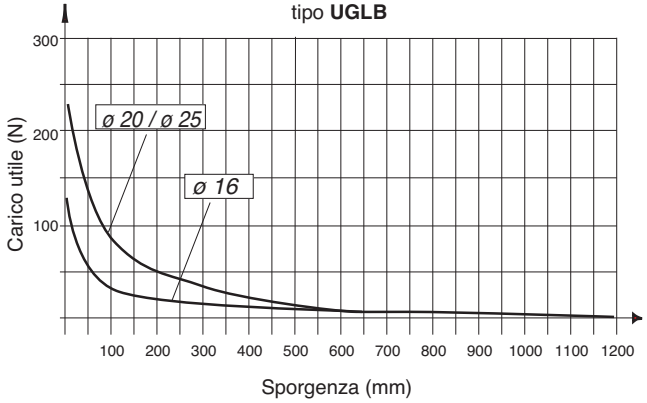


Diagramma max. carico utile in funzione della sporgenza (piano di lavoro verticale).

Guida tipo "U" con scorrimento su boccole
tipo **UGLB**



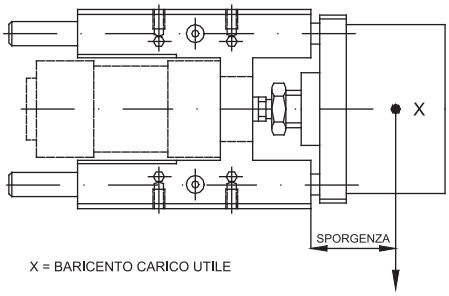
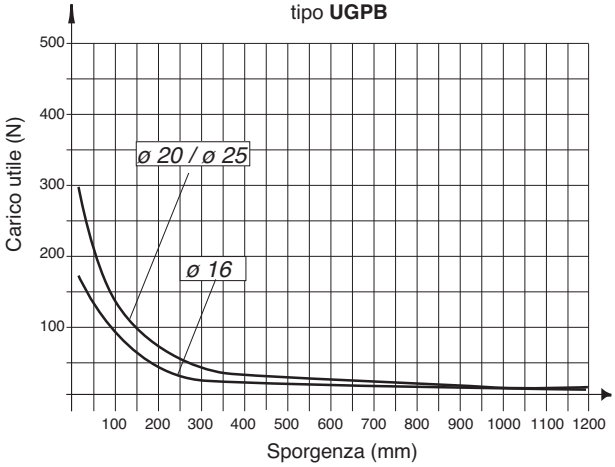
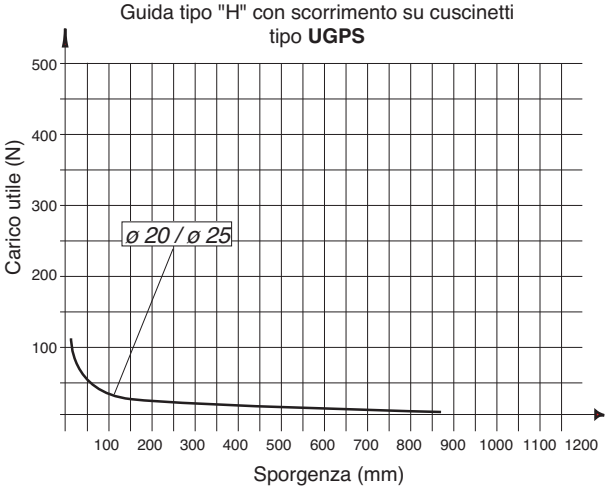


Diagramma max. carico utile in funzione della sporgenza (piano di lavoro verticale).

Guida tipo "H" con scorrimento su boccole
tipo **UGPB**



Guida tipo "H" con scorrimento su cuscinetti
tipo **UGPS**